

Services techniques
Systèmes électroniques et informatiques
Informations techniques et graphiques

101 Bd. Champlain (4601 18)
Québec (Québec) G1K 7T7

NOTES

L'ÉCHELLE DOIT ÊTRE MUNIE D'UN RAIL DE SÉCURITÉ "COUGAR"
DE TRYLON (OU UN ÉQUIVALENT APPROUVÉ PAR LA GCC)
AVEC TOUTE LA QUINCAILLERIE REQUISE POUR SON INSTALLATION.

MUNCE D'ACIER: (CSA G40.20/G40.21)
TOUS LES ÉLÉMENTS 300 MPa SAUF LES ÉLÉMENTS SUIVANTS:
LES CORNIÈRES: 350 MPa
LES PROFILS W: 350 MPa

TOUS LES BOLLONS SELON ASTM A-325, TYPE 1.
TOUS LES RONDELLES DE BLOCAGE SELON ASTM B18.21.1
TOUS LES ESPACEURS ANNULAIRES SELON ANSI B18.22.1
TOUS LES SOUDURES SELON CSA W59 (ÉLECTRODES E49XX)

TOUS LES PIÈCES D'ACIER, INCLUANT LES BOLLONS ET LA
QUINCAILLERIE, DOIVENT ÊTRE GALVANISÉES APRÈS FABRICATION
PAR « TREMPAGE À CHAUD » SELON LA NORME ASTM A123.
(600g/m²)

LONGUEUR DES BOLLONS:
2" LG POUR BOLON 3/4" S.I.C.
1 1/2" LG POUR BOLON 1/2" S.I.C.
TOUS LES QUANTITÉS DE BOLON INCLUENT UN SURPLUS DE 5 %.

THE LADDER SHOULD BE EQUIPPED WITH A SAFETY RAIL
TRYLON "COUGAR" (OR EQUIVALENT APPRO-
VED BY GCC) WITH ALL HARDWARE REQUIRED FOR MOUNTING.

STEEL GRADE: (CSA G40.20/G40.21)
ALL MEMBERS 300 MPa EXCEPT FOR:
ANGLES: 350 MPa
W SHAPE: 350 MPa

ALL BOLTS ACCORDING TO ASTM A-325, TYPE 1.
ALL LOCK WASHERS ACCORDING TO ASME B18.21.1
ALL RING FILLS ACCORDING TO ANSI B18.22.1
ALL WELDS ACCORDING TO CSA W59 (E49XX ELECTRODES)

STEEL, INCLUDING BOLTS AND HARDWARE, SHALL BE HOT
DIP GALVANIZED AFTER FABRICATION IN ACCORDANCE TO
ASTM A123. (600g/m²)

BOLT LENGTH:
2" LG FOR 3/4" BOLT. U.N.
1 1/2" LG FOR 1/2" BOLT. U.N.
ALL BOLT QUANTITIES INCLUDE 5 % EXTRA.

Table with 4 columns: Révision, Description, Par/By, Date. Contains revision history for the drawing.

Table with 3 columns: A, B, C. A: Numéro du détail / Detail no. B: Feuille sur laquelle le détail est réitéré / Location drawing no. C: Feuille sur laquelle le détail est dessiné / Drawing no.

Toute modification doit être rapportée à:
All modification must be reported to:

GARDE CÔTIÈRE, RÉGION LAURENTIENNE
SERVICES TECHNIQUES
Systèmes électroniques et informatiques
Informations Techniques et Graphiques

Dossier:
Titre: TOUR D'ACIER À CLAIRE-VOIE

TOUR DE 3.05m (10pi) @ 24.42m (80pi)

Dessin:
Titre: TOUR DE 21.37m (70pi)
PLAN DE MONTAGE

Conçu par:
Date: P-C.GAGNON, ing. 2003/05/30

Dessiné par:
Date: MICHEL VACHON 2006/01/20

Vérifié par:
Date: MICHEL VACHON 2006/01/20

Approuvé par:
Date:

No. dossier:
Échelle: 1 = 50

No. dessin:
No. feuille: 08990 SM-13

BILL OF MATERIAL / LISTE DE MATÉRIEL. Table with 4 columns: MRQ, QTY, DESCRIPTION, WEIGHT / MASSE. Lists various materials and their quantities for the tower.

