

**REQUEST FOR PROPOSAL
DEMANDE DE PROPOSITION**

**RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

Martin Verrier
Martin.Verrier@forces.gc.ca

Proposal To: National Defence Canada

We hereby offer to sell to His Majesty the King in right of Canada, in accordance with the terms and conditions set out herein, referred to herein or attached hereto, the goods and services listed herein and on any attached sheets at the price(s) set out therefore.

Proposition à : Défense nationale Canada

Nous offrons par la présente de vendre à Sa Majesté le Roi du chef du Canada, aux conditions énoncées ou incluses par référence dans la présente et aux annexes ci-jointes, les biens et services énumérés ici et sur toute feuille ci-annexée, au(x) prix indiqué(s).

Comments – Commentaires

**THIS DOCUMENT CONTAINS A
SECURITY REQUIREMENT / DOCUMENT
CONTIENT DES EXIGENCES RELATIVES
À LA SÉCURITÉ.**

Solicitation Closes – L'invitation prend fin

At – à : 2:00 PM EDT – 14 h (HAE)

On - le : 11 December 2023 – 11 décembre 2023

Title – Titre One (1) Surface Grinder – Rectifieuse plane	Solicitation No. – No de l'invitation W8486-249310/A
Date of Solicitation – Date de l'invitation 01 November 2023 – 01 novembre 2023	
Address Enquiries to: – Adresser toutes questions à : Martin Verrier Martin.Verrier@forces.gc.ca	
Telephone No. – No de telephone 343-598-6884	FAX No. – No de fax N/A
Destination Quality Engineering Test Establishment 45 Sacré-Cœur Blvd, Gatineau, QC J8X 1C6 Centre d'essais techniques de la qualité 45, boul. Sacré-Cœur Gatineau (Qc) J8X 1C6	

Instructions: Municipal taxes are not applicable. Unless otherwise specified herein all prices quoted must include all applicable Canadian customs duties, GST/HST, excise taxes and are to be delivered Delivery Duty Paid including all delivery charges to destination(s) as indicated. The amount of the Goods and Services Tax/Harmonized Sales Tax is to be shown as a separate item.

Instructions : Les taxes municipales ne s'appliquent pas. Sauf indication contraire, les prix indiqués doivent comprendre les droits de douane canadiens, la TPS/TVH et la taxe d'accise. Les biens doivent être livrés « rendu droits acquittés », tous frais de livraison compris, à la ou aux destinations indiquées. Le montant de la taxe sur les produits et services/taxe de vente harmonisée doit être indiqué séparément.

Delivery Required – Livraison exigée See herein.
Vendor Name and Address – Raison sociale et adresse du fournisseur [Bidder to insert]
Name and title of person authorized to sign on behalf of vendor (type or print) – Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur (caractère d'imprimerie) [Bidder to insert]
Name – Nom _____
Title – Titre _____
Signature _____
Date _____

Table des matières

PARTIE 1 – INFORMATION GÉNÉRALE	4
1.1 EXIGENCES DE SÉCURITÉ.....	4
1.2 ÉNONCÉ DES TRAVAUX.....	4
1.3 COMPTES RENDUS.....	4
1.4 ACCORDS COMMERCIAUX.....	4
PARTIE 2 – INSTRUCTIONS DESTINÉES AUX SOUMISSIONNAIRES	5
2.1 INSTRUCTIONS, CLAUSES ET CONDITIONS UNIFORMISÉES	5
2.2 TRANSMISSION ÉLECTRIQUE DES SOUMISSIONS.....	6
2.3 QUESTIONS – APPEL D’OFFRES	6
2.4 LOIS APPLICABLES	6
PARTIE 3 – INSTRUCTIONS DE PRÉPARATION DES SOUMISSIONS	7
3.1 INSTRUCTIONS DE PRÉPARATION	7
PARTIE 4 – PROCÉDURES D’ÉVALUATION ET MODALITÉS DE SÉLECTION	8
4.1 PROCÉDURES D’ÉVALUATION	8
4.2 MODALITÉS DE SÉLECTION.....	8
PARTIE 5 – ATTESTATIONS ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES.....	9
5.2 ATTESTATIONS PRÉALABLES À L’ATTRIBUTION DU CONTRAT ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES	9
PARTIE 6 – CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT	11
6.1 EXIGENCES DE SÉCURITÉ.....	11
6.2 ÉNONCÉ DES TRAVAUX.....	11
6.3 CLAUSES ET CONDITIONS UNIFORMISÉES	11
6.4 CONDITIONS GÉNÉRALES	11
6.5 MODALITÉS DU CONTRAT	13
6.6 AUTORITÉS	13
6.7 PAIEMENT	14
6.8 INSTRUCTIONS DE FACTURATION	14
6.9 ATTESTATIONS ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES	15
6.10 LOIS APPLICABLES	15
6.11 PRIORITÉ DES DOCUMENTS.....	15
6.12 CONTRAT DE DÉFENSE	15
6.13 ASSURANCE.....	15
6.14 EXIGENCES D’EMBALLAGE.....	15
6.15 ASSURANCE DE LA QUALITÉ	16
6.16 RESSORTISSANTS ÉTRANGERS.....	16
6.17 PUBLICATIONS TECHNIQUES EXISTANTES – TRADUCTION.....	16
6.18 INSPECTION ET ACCEPTATION	16
6.19 RÈGLEMENT DE DIFFÉRENDS	16
6.20 REPRISE.....	16
ANNEXE « A »	18
ÉNONCÉ DES TRAVAUX	18

ANNEXE B	40
BARÈME DE PRIX.....	40
PIÈCE JOINTE 1 DE LA PARTIE 3	41
ANNEXE « C »	43
LISTE DE VÉRIFICATION RELATIVE AUX EXIGENCES DE SÉCURITÉ	43
ANNEXE « D » DE LA PARTIE 3 DE L'APPEL D'OFFRES	46
<i>INSTRUMENTS DE PAIEMENT ÉLECTRONIQUES</i>	46
ANNEXE « E »	47
FORMULAIRE DU FABRICANT D'ORIGINE.....	47

PARTIE 1 – INFORMATION GÉNÉRALE

1.1 Exigences de sécurité

1. Avant l'attribution d'un contrat, les conditions suivantes doivent être respectées :
 - (a) le soumissionnaire doit détenir une attestation de sécurité d'un organisme valable, comme indiqué à la partie 6 (clauses du contrat subséquent);
 - (b) les personnes proposées par le soumissionnaire qui doivent avoir accès à des renseignements ou à des biens de nature protégée ou classifiée ou à des établissements de travail dont l'accès est réglementé doivent posséder une attestation de sécurité, comme indiqué à la partie 6 (clauses du contrat subséquent);
 - (c) le soumissionnaire doit fournir le nom de toutes les personnes qui devront avoir accès à des renseignements ou à des biens de nature protégée ou classifiée ou à des établissements de travail dont l'accès est réglementé.
2. On rappelle aux soumissionnaires qu'ils doivent obtenir rapidement l'attestation de sécurité requise. La décision de retarder l'attribution du contrat, pour permettre au soumissionnaire retenu d'obtenir la cote de sécurité requise, demeure à l'entière discrétion de l'autorité contractante.
3. Pour obtenir de plus amples renseignements sur les exigences de sécurité, les soumissionnaires devraient consulter le site Web du [Programme de la sécurité industrielle](https://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/aiprp-atip/efvp-pia/prgsecind-indsecprg-fra.html) de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (<https://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/aiprp-atip/efvp-pia/prgsecind-indsecprg-fra.html>).

1.2 Énoncé des travaux

Les travaux à exécuter sont décrits en détail à l'annexe « A » (énoncé des travaux).

1.3 Comptes rendus

Les soumissionnaires peuvent demander un compte rendu des résultats du processus de demande de soumissions. Ceux-ci devraient le faire auprès de l'autorité contractante au cours des 15 jours ouvrables suivant la réception des résultats. Les comptes rendus peuvent être présentés par écrit, par téléphone ou en personne.

1.4 Accords commerciaux

Le besoin est assujéti aux dispositions des accords commerciaux suivants.

- Accord de libre-échange Canada-Chili
- Accord de libre-échange Canada-Colombie
- Accord de libre-échange Canada-Honduras
- Accord de libre-échange Canada-Corée
- Accord de libre-échange Canada-Panama
- Accord de libre-échange Canada-Pérou
- Accord de libre-échange Canada-Ukraine
- Accord de continuité commerciale Canada-Royaume-Uni
- Accord de libre-échange canadien
- Accord de partenariat transpacifique global et progressiste
- Accord économique et commercial global entre le Canada et l'Union européenne
- Accord sur les marchés publics de l'Organisation mondiale du commerce

PARTIE 2 – INSTRUCTIONS DESTINÉES AUX SOUMISSIONNAIRES

2.1 Instructions, clauses et conditions uniformisées

Toutes les instructions, les clauses et les conditions de la demande de soumissions désignées par un numéro, une date et un titre sont énoncées dans le Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat (<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>), publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC).

Les soumissionnaires qui présentent une proposition s'engagent à respecter les instructions, les clauses et les conditions de la demande de soumissions et acceptent les clauses et les conditions du contrat subséquent.

Le document [2003](#) (2022-06-08), *Instructions uniformisées – biens ou services – besoins concurrentiels*, est incorporé par renvoi dans la demande de soumissions, en fait partie intégrante et a été soumis aux modifications suivantes.

- a) La section 02, Numéro d'entreprise – approvisionnement, est supprimée dans sa totalité.
- b) La section 20(2), Autres renseignements, est supprimée en entier.
- c) La sous-section 2.d de la section 05, Présentation des soumissions, est supprimée en entier et remplacée par ce qui suit :

Faire parvenir sa soumission uniquement à l'adresse précisée dans la demande de soumissions.

- d) La section 06, Soumissions déposées en retard, est supprimée dans sa totalité.
- e) Le texte de la section 07, Soumissions retardées, est supprimé en entier.

2.1.1 Problèmes techniques touchant l'acheminement des soumissions

Sauf avis contraire aux sections (05), (06) ou (08) des instructions uniformisées, si un soumissionnaire a entrepris la transmission de sa proposition par voie électronique (télécopieur, Service Connexion de la Société canadienne des postes ou autre service en ligne) avant l'heure et la date de clôture de la demande de propositions, mais que des problèmes techniques empêchent le gouvernement du Canada de recevoir ou de déchiffrer ladite proposition intégralement avant la date butoir, le gouvernement du Canada peut néanmoins accepter intégralement cette offre si le soumissionnaire peut fournir l'une ou l'autre des preuves suivantes :

- (i) il a communiqué avec le gouvernement du Canada avant l'heure et la date de clôture de la demande de propositions, afin de régler tout problème technique;
- (ii) les propriétés électroniques du ou des documents de soumission indiquent clairement que tous les composants de la proposition ont été préparés avant l'heure et la date de clôture de la demande de propositions.

2.1.2 Intégralité des soumissions

Après la date et l'heure de clôture de la présente demande de soumissions, le gouvernement du Canada évaluera l'intégralité de la proposition. Cette évaluation ne visera qu'à déterminer si l'information figurant dans la soumission est accessible, consultable et/ou décodable. Elle ne consistera qu'à évaluer l'intégralité de la soumission, non pas son contenu ni sa conformité à toute norme ou à l'ensemble des exigences pertinentes. Le gouvernement du Canada permettra aux soumissionnaires de présenter toute information jugée manquante ou incomplète au terme de l'évaluation, dans les deux jours ouvrables en suivant un préavis.

2.2 Transmission électrique des soumissions

Les soumissions doivent être présentées électroniquement, par courriel, à l'autorité contractante et au plus tard à la date et à l'heure suivantes : martin.verrier@forces.gc.ca; 11 décembre, 2023, 14 h (HNE).

Aucune soumission papier ou sur support électronique ne sera acceptée en raison de la nature de l'appel d'offres.

2.3 Questions – Appel d'offres

Toute question doit être formulée par écrit à l'autorité contractante au plus tard cinq (5) jours civils avant la date de clôture de l'appel d'offre, soit le 06 décembre 2023. Les questions posées après cette date pourraient ne faire l'objet d'aucune réponse.

Les soumissionnaires devraient indiquer aussi fidèlement que possible le numéro de l'article de la demande de soumissions auquel se rapporte leur demande de renseignements. Ils devraient s'efforcer de formuler des questions suffisamment de détails pour permettre au gouvernement du Canada de fournir une réponse exacte. Les demandes de renseignements techniques qui ont un caractère exclusif doivent porter clairement la mention « exclusif » vis-à-vis de chaque article pertinent. Les articles portant la mention « exclusif » feront l'objet d'une discrétion absolue, sauf dans les cas où le gouvernement du Canada considère que la demande de renseignements n'a pas un caractère exclusif. Dans ce cas, il peut réviser les questions ou peut demander au soumissionnaire de le faire, afin d'en éliminer le caractère exclusif, et permettre la transmission des réponses à tous les soumissionnaires. Il peut ne pas répondre aux questions dont la formulation ne permet pas de les diffuser à tous les soumissionnaires.

2.4 Lois applicables

Tout contrat subséquent sera interprété et régi selon les lois en vigueur en Ontario, et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

À leur discrétion, les soumissionnaires peuvent indiquer les lois applicables d'une province ou d'un territoire canadien de leur choix, sans que la validité de leur soumission soit remise en question, en supprimant le nom de la province ou du territoire canadien précisé et en insérant celui de la province ou du territoire canadien de leur choix. Si aucun changement n'est apporté, ils reconnaissent que les lois applicables indiquées leur sont acceptables.

2.5 Option de visite du site

Il est recommandé aux soumissionnaires ou à leur représentant de visiter la propriété où le travail devra être exécuté. Des mesures ont été prises en vue d'une visite des lieux, au MDN, CETQ Approvisionnement, 45, boulevard Sacré-Cœur, Gatineau (Qc), J8X 1C6, le 23 novembre 2023 La visite commencera 13 h HNE, dans les pièces C-2119 et 2-C119.

Le personnel doit obligatoirement faire l'objet d'une enquête de sécurité pour obtenir l'accès autorisé au site. L'agent de sécurité de l'entreprise du soumissionnaire doit veiller à ce que son ou ses représentants

détiennent une cote de sécurité valide du niveau adéquat pour la visite du site. Si le soumissionnaire ne se conforme pas à cette exigence de sécurité, on refusera l'accès au site à son ou ses représentants.

Les soumissionnaires doivent communiquer avec l'autorité contractante au plus tard le 16 novembre, 2023 à 16h pour confirmer leur participation et fournir le nom de la ou des personnes qui détiennent une cote de sécurité valide du niveau requis et qui participeront à la visite du site. Les soumissionnaires qui ne confirmeront pas leur participation et qui ne fourniront pas le nom des participants à la visite se verront refuser l'accès au site. Les soumissionnaires devront signer un formulaire de présence. Aucun autre rendez-vous ne sera accordé aux soumissionnaires qui ne participeront pas à la visite ou qui n'y enverront pas de représentant. Les soumissionnaires qui ne participeront pas à la visite ne seront pas privés du droit de présenter une soumission. Toute précision ou tout changement apporté à la demande de soumissions à la suite de la visite des lieux seront inclus dans la demande de soumissions, sous la forme d'une modification.

PARTIE 3 – INSTRUCTIONS DE PRÉPARATION DES SOUMISSIONS

3.1 Instructions de préparation

Le gouvernement du Canada souhaite que les soumissionnaires présentent leur proposition en sections distinctes, comme suit.

Section I : soumission technique

Section II : soumission financière

Section III : certification

Aucune soumission papier ou fournie sur support électronique ou par télécopieur ne sera acceptée en raison de la nature de l'appel d'offres.

Les prix doivent figurer dans la soumission financière seulement. Aucun prix ne doit être indiqué dans une autre section de la soumission.

Les soumissionnaires peuvent indiquer leurs prix dans la pièce jointe 1 de la partie 3, cas dans lequel ils doivent inclure cette pièce dans leur soumission financière.

Section I : soumission technique

Dans cette section, les soumissionnaires devraient expliquer et montrer comment leur proposition satisfait les exigences pertinentes et comment ils comptent exécuter les travaux demandés.

Section II : soumission financière

Les soumissionnaires doivent présenter celle-ci comme suit.

Prix fixes, rendus droits acquittés au MDN, CETQ Approvisionnement, pièce C1113, quai 7/8, 45, boul. Sacré-Cœur, Gatineau (Qc), J8X 1C6, taxes applicables en sus. La somme des taxes applicables doit être indiquée séparément.

Les prix doivent figurer en dollars canadiens dans les soumissions.

3.1.1 Paiement électronique de factures – Soumissions

Si vous êtes disposé à accepter les paiements de factures effectués à l'aide des instruments de paiement électronique, remplissez l'annexe « D » (instruments de paiement électronique) pour indiquer ceux qui sont acceptés.

Si l'annexe « D » (instruments de paiement électronique) n'est pas remplie, on considérera que les instruments de paiement électronique ne sont pas acceptés pour le paiement des factures.

L'acceptation d'instruments de paiement électronique ne sera pas considérée comme un critère d'évaluation.

3.1.2 Fluctuation du taux de change

[C3011T](#) (2013-11-06), fluctuation du taux de change.

Section III : certifications

Les soumissionnaires doivent présenter les certifications et l'information supplémentaire demandées à la partie 5.

PARTIE 4 – PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MODALITÉS DE SÉLECTION

4.1 Procédures d'évaluation

- (a) Les soumissions seront évaluées conformément à l'ensemble du besoin indiqué dans l'appel d'offres, y compris les critères techniques et d'évaluation financière.
- (b) Elles seront évaluées par une équipe composée de représentants du gouvernement du Canada.

4.1.1 Évaluation technique

Les soumissions doivent respecter les critères techniques obligatoires décrits à la pièce jointe 1 de l'annexe A.

4.1.2 Évaluation financière

Prix fixes, rendus droits acquittés au MDN, CETQ Approvisionnement, pièce C1113, quai 7/8, 45, boul. Sacré-Cœur, Gatineau (Qc), J8X 1C6, taxes applicables en sus. La somme des taxes applicables doit être indiquée séparément.

4.2 Modalités de sélection

Pour être jugée admissible, une soumission doit satisfaire toutes les exigences de l'appel d'offres. La soumission retenue et recommandée aux fins d'octroi d'un contrat consistera en celle présentant le prix évalué le moins élevé pour l'ensemble des articles.

PARTIE 5 – ATTESTATIONS ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Pour qu'un contrat leur soit attribué, les soumissionnaires doivent fournir les attestations exigées et les renseignements supplémentaires nécessaires.

Les attestations que les soumissionnaires fournissent au gouvernement du Canada peuvent faire l'objet d'une vérification à tout moment par ce dernier. Sauf avis contraire, le gouvernement du Canada déclarera qu'une soumission n'est pas recevable ou qu'un entrepreneur est en situation de manquement s'il est établi que le soumissionnaire a fait de fausses déclarations, sciemment ou non, pendant la période d'évaluation des soumissions ou celle du contrat.

L'autorité contractante aura le droit de demander des renseignements supplémentaires pour vérifier les attestations du soumissionnaire. Si ce dernier ne répond pas à toute demande ou exigence imposée par l'autorité contractante, sa proposition sera jugée inadmissible ou un manquement aux termes du contrat sera déclaré.

5.1 Attestations à joindre aux soumissions

Les soumissionnaires doivent présenter les attestations suivantes dûment remplies dans leur proposition.

5.1.1 Dispositions relatives à l'intégrité – Déclaration d'infractions ayant donné lieu à une condamnation

Conformément aux dispositions relatives à l'intégrité des instructions uniformisées, tous les soumissionnaires doivent fournir avec leur proposition, **le cas échéant**, le formulaire de déclaration se trouvant sur le site web des [formulaires du régime d'intégrité](http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/declaration-fra.html) (<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/declaration-fra.html>), afin que leur proposition soit prise en compte dans le cadre du processus d'approvisionnement.

5.2 Attestations préalables à l'attribution du contrat et renseignements supplémentaires

Les attestations et les renseignements supplémentaires énumérés ci-dessous doivent être joints à la soumission (mais ils peuvent être fournis plus tard séparément). Si l'une des attestations exigées ou les renseignements supplémentaires requis ne sont pas fournis conformément aux exigences, l'autorité contractante informera le soumissionnaire du délai dont il dispose pour les fournir. Si le soumissionnaire ne les fournit pas dans le délai prévu, sa soumission sera déclarée inadmissible.

5.2.1 Dispositions relatives à l'intégrité – Documentation requise

Conformément à la [Politique d'inadmissibilité et de suspension](http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/politique-policy-fra.html) (<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/politique-policy-fra.html>), le fournisseur doit présenter la documentation requise, selon le cas, pour que son offre passe à l'étape suivante du processus d'approvisionnement.

5.2.2 Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – Attestation de soumission

En présentant une soumission, le soumissionnaire atteste que ni lui, ni aucun membre de la coentreprise si le soumissionnaire en constitue une, n'est nommé dans la « [Liste d'admissibilité à soumissionner restreinte par le Programme de contrats fédéraux](#) » (PCF) figurant au bas du site Web [d'Emploi et Développement social Canada \(EDSC\) – Travail](#) (<https://www.canada.ca/fr/emploi-developpement-social.html>).

Le gouvernement du Canada aura le droit de déclarer une soumission non recevable si le soumissionnaire, ou un membre de la coentreprise si la soumission est présentée à titre de coentreprise, figure sur la « [Liste d'admissibilité à soumissionner restreinte par le PCF](#) » au moment de l'attribution du contrat.

5.2.3 Exigences de sécurité – Documentation exigée

Conformément aux [exigences du Programme de sécurité des contrats](#) de Services publics et Approvisionnement Canada (<https://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/esc-src/introduction-fra.html>), le soumissionnaire doit fournir un formulaire de demande d'inscription au Programme de sécurité des contrats dûment rempli pour que son offre passe à l'étape suivante du processus.

Il est rappelé aux soumissionnaires qu'ils doivent obtenir rapidement la cote de sécurité requise et, le cas échéant, les capacités en matière de sécurité. Comme il est indiqué plus haut, les soumissionnaires qui ne fournissent pas tous les renseignements requis, à la clôture de l'appel d'offres, pourront fournir l'information manquante dans un délai fixé par l'autorité contractante et dans le formulaire de demande d'inscription. Si ces renseignements ne sont pas fournis dans le délai établi par l'autorité contractante (y compris toute prorogation qu'elle aura accordée à sa discrétion), ou si le Canada a besoin d'autres renseignements de la part du soumissionnaire relativement à l'évaluation de la demande d'autorisation de sécurité (c.-à-d. des renseignements qui ne sont pas exigés par le formulaire de demande d'inscription), le soumissionnaire sera tenu de soumettre ces renseignements dans le délai prescrit par l'autorité contractante, lequel se chiffrera au moins à 48 h. Si, à quelque moment que ce soit, le soumissionnaire ne fournit pas les renseignements requis dans les délais fixés par l'autorité contractante, sa soumission sera déclarée non conforme.

5.2.4 Attestations supplémentaires préalables à l'attribution du contrat

L'entrepreneur doit fournir l'attestation demandée à l'annexe « E ».

PARTIE 6 – CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT

Les clauses et conditions suivantes s'appliquent à tout contrat qui découlent de la demande de soumissions et en font partie.

6.1 Exigences de sécurité

6.1.1 Les exigences suivantes relatives à la sécurité (la LVERS et les clauses connexes du PSI) s'appliquent au contrat et en font partie.

1. L'entrepreneur doit détenir en permanence, pendant l'exécution du contrat ou de l'offre à commandes, une attestation de vérification d'organisation désignée (VOD) en vigueur, délivrée dans le cadre du Programme de Sécurité des Contrats (PSC) de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC).
2. Les membres du personnel de l'entrepreneur devant avoir accès à des établissements de travail dont l'accès est réglementé doivent TOUS détenir une COTE DE FIABILITÉ EN VIGUEUR, délivrée ou approuvée dans le cadre du PSC de TPSGC.
3. Les contrats de sous-traitance comportant des exigences relatives à la sécurité NE DOIVENT PAS être attribués sans autorisation écrite préalable fournie dans le cadre du PSC de TPSGC.
4. L'entrepreneur doit respecter les dispositions de ce qui suit :
 - a) Liste de vérification des exigences relatives à la sécurité (s'il y a lieu) reproduite ci-joint à l'annexe C;
 - b) *Manuel de la sécurité industrielle* (dernière version).

6.2 Énoncé des travaux

L'entrepreneur doit exécuter les travaux conformément à l'énoncé de l'annexe A.

6.3 Clauses et conditions uniformisées

Toutes les clauses et conditions identifiées dans le contrat par un numéro, une date et un titre figurent dans le [Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat](https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat) (<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>) de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

6.4 Conditions générales

Clause [2010A](#) (2022-12-01), « Conditions générales : biens (complexité moyenne) ».

a. Modification de la définition de ministre

Les termes « Canada », « Couronne », « État », « Sa Majesté » ou « gouvernement » désignent Sa Majesté le Roi du chef du Canada, représenté par le ministre de la Défense nationale et toute autre personne dûment autorisée à agir au nom de ce ministre ou, s'il y a lieu, un ministre auquel le ministre de la Défense nationale a délégué ses pouvoirs ou ses fonctions et toute autre personne dûment autorisée à agir au nom de ce ministre.

6.4.1 Conditions générales supplémentaires

[4001](#) (2015-04-01) Achat, location et maintenance de matériel.

[4003](#) (2010-08-16) Logiciels sous licence.

La section 1 des conditions générales supplémentaires 4003 15 est modifiée en remplaçant la période de 90 jours par une période de 12 mois. Toutes les autres dispositions de la section sur la garantie demeurent en vigueur.

[4004](#) (2013-04-25) Conditions générales supplémentaires – Services de maintenance et de soutien des logiciels sous licence.

Ces conditions s'appliquent au contrat et en font partie.

6.4.2 Atteinte aux droits de propriété intellectuelle et redevances

1. L'entrepreneur déclare et garantit, autant qu'il sache, que ni lui ni le gouvernement du Canada ne portera atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'un tiers dans le cadre de l'exécution ou de l'utilisation des travaux et que le gouvernement du Canada n'aura aucune obligation de verser quelque redevance que ce soit à quiconque en ce qui touche les travaux.
2. Si quelqu'un présente une réclamation contre le gouvernement du Canada ou l'entrepreneur pour atteinte aux droits de propriété intellectuelle ou pour des redevances en ce qui touche les travaux, cette partie convient d'aviser immédiatement l'autre partie par écrit. En cas de réclamation contre le gouvernement du Canada, le procureur général du Canada, en vertu de la [Loi sur le ministère de la Justice](#), L.R., 1985, ch. J-2, sera chargé des intérêts du gouvernement du Canada dans tout litige où ce dernier est parti, mais il peut demander à l'entrepreneur de défendre le gouvernement du Canada contre la réclamation. Dans l'un ou l'autre des cas, l'entrepreneur convient de participer pleinement à la défense et à la négociation d'un règlement et de payer tous les coûts, dommages et frais juridiques engagés ou payables à la suite de la réclamation, y compris le montant du règlement. Les deux parties conviennent de ne régler aucune réclamation avant que l'autre partie n'ait d'abord approuvé le règlement par écrit.
3. L'entrepreneur n'a aucune obligation concernant les réclamations qui sont présentées seulement parce que, selon le cas :
 - a. le gouvernement du Canada a modifié les travaux ou une partie des travaux sans le consentement de l'entrepreneur ou a utilisé les travaux ou une partie des travaux sans se conformer à l'une des exigences du contrat;
 - b. le gouvernement du Canada a utilisé les travaux ou une partie des travaux avec un produit qui n'a pas été fourni par l'entrepreneur aux termes du contrat (à moins que l'utilisation ne soit décrite dans le contrat, dans les spécifications du fabricant ou dans un autre document);
 - c. l'entrepreneur a utilisé du matériel, des dessins, des spécifications ou d'autres renseignements qui lui ont été fournis par le gouvernement du Canada (ou par une personne autorisée par le Canada);
 - d. l'entrepreneur a utilisé un équipement ou un logiciel particulier qu'il a obtenu grâce aux instructions précises de l'autorité contractante; cependant, cette exception s'applique uniquement si l'entrepreneur a inclus la présente déclaration dans son contrat avec le fournisseur de cet équipement ou de ce logiciel : « [Nom du fournisseur] reconnaît que les éléments achetés seront utilisés par le gouvernement du Canada. Si un tiers prétend que ce matériel ou ce logiciel fourni aux termes du contrat enfreint les droits de propriété intellectuelle, [nom du fournisseur], à la demande de [nom de l'entrepreneur] ou du gouvernement du Canada, défendra à ses propres frais, tant [nom de l'entrepreneur] que le gouvernement du Canada contre cette réclamation et paiera tous les coûts, dommages et frais juridiques connexes »;

l'entrepreneur se doit d'obtenir cette garantie du fournisseur, faute de quoi l'entrepreneur sera responsable de la réclamation envers le gouvernement du Canada.

4. Si quiconque allègue qu'en raison de l'exécution des travaux, l'entrepreneur ou le gouvernement du Canada enfreint ses droits de propriété intellectuelle, l'entrepreneur doit immédiatement prendre l'une ou l'autre des mesures suivantes :
 - a. prendre les mesures nécessaires pour permettre au gouvernement du Canada de continuer à utiliser la partie des travaux qui constitue censément une infraction;
 - b. modifier ou remplacer les travaux afin d'éviter de porter atteinte aux droits de propriété intellectuelle, tout en veillant à ce que les travaux respectent toujours les exigences du contrat;
 - c. reprendre les travaux et rembourser toute partie du prix contractuel que le gouvernement du Canada a déjà versée.

Si l'entrepreneur détermine qu'aucun de ces moyens ne peut être raisonnablement mis en œuvre, ou s'il ne prend pas l'un de ces moyens dans un délai raisonnable, le gouvernement du Canada peut choisir de l'obliger à adopter la mesure c) ou toute autre mesure nécessaire en vue d'obtenir le droit d'utiliser la ou les parties des travaux constituant censément une infraction, auquel cas l'entrepreneur doit rembourser au gouvernement du Canada tous les frais que celui-ci a engagés pour obtenir ce droit.

6.5 Modalités du contrat

6.5.1 Date de livraison

Tous les produits livrables doivent être fournis au cours des 36 semaines suivant la date d'octroi du contrat.

6.5.2 Instructions d'expédition

1. Les biens livrés rendus droits acquittés, Incoterms 2010, doivent être expédiés et livrés au point de destination précisé dans le contrat : Incoterms 2010, rendus droits acquittés, A/S entrepôt d'approvisionnement du CETQ, quai 7, pièce C-1113, 45, boul. Sacré-Cœur, Gatineau (Qc), J8X 1C6.

6.6 Autorités

6.6.1 Autorité contractante

Celle affectée au contrat est la suivante.

Nom : Martin Verrier
Titre : Spécialiste en acquisition et soutien du matériel
Organisation : ministère de la Défense nationale
Direction : DAAT 9-2-3
Adresse : 101, promenade du Colonel-By, Ottawa (Ont.) K1A 0K2
Téléphone : 343-598-6884
Courriel : martin.verrier@forces.gc.ca

L'autorité contractante est responsable de la gestion du contrat et toute modification doit être autorisée, par écrit, par celle-ci. L'entrepreneur ne doit pas effectuer de travaux qui dépassent la portée du contrat ou qui n'y sont pas prévus par suite à des demandes ou instructions verbales ou écrites de toute personne autre que l'autorité contractante.

6.6.2 Autorité technique

Celle affectée au contrat est la suivante : **[à inscrire lors de l'octroi du contrat]**.

Nom : _____
Titre : _____
Organisation : _____
Adresse : _____

Téléphone : _____
Télécopieur : _____
Courriel : _____

L'autorité technique représente le ministère ou l'organisme pour lequel les travaux sont exécutés en vertu du contrat. Elle est responsable de toutes les questions liées au contenu technique des travaux prévus au contrat. On peut discuter des questions techniques avec celle-ci, mais elle ne peut autoriser aucun changement touchant la portée des travaux. De tels changements peuvent être effectués uniquement au moyen d'une modification au contrat apportée par l'autorité contractante.

6.6.3 Représentant de l'entrepreneur

Nom : **[à inscrire lors de l'octroi du contrat]**
Titre : _____
Organisation : _____
Adresse : _____
Téléphone : _____
Télécopieur : _____
Courriel : _____

6.7 Paiement

6.7.1 Modalités de paiement

S'il remplit de façon satisfaisante toutes ses obligations conformément au contrat, l'entrepreneur sera payé un prix unitaire fixe, comme indiqué à l'annexe B, soit une somme totale de _____ \$ **[à inscrire lors de l'octroi du contrat]**. Les droits de douane sont inclus et les taxes applicables sont en sus.

Le gouvernement du Canada ne paiera pas l'entrepreneur pour tout changement à la conception ni toute modification ou interprétation des travaux, sauf si le ou les changements, modifications ou interprétations ont été approuvés par écrit par l'autorité contractante avant d'être intégrés aux travaux.

6.7.2 Paiement unique

Guide des CCUA, section [H1000C](#) (2008-05-12), paiement unique.

6.7.3 Paiement électronique de factures – Contrat

L'entrepreneur accepte d'être payé au moyen de l'un ou l'autres des instruments de paiement électronique suivants : **[à inscrire lors de l'octroi du contrat]**.

6.8 Instructions de facturation

L'entrepreneur doit soumettre ses factures conformément à la section intitulée « Présentation des factures » des conditions générales. Aucune factures ne doit être soumise avant que tous les travaux y figurant n'aient été complétés.

Les factures doivent être distribuées comme suit :

un (1) exemplaire doit être envoyé par courriel à l'autorité contractante identifiée à la section « Autorités » du contrat.

6.9 Attestations et renseignements supplémentaires

6.9.1 Conformité

À moins d'indication contraire, le respect continu des attestations fournies par l'entrepreneur avec son offre ou préalablement à l'attribution du contrat, ainsi que sa coopération constante quant à la présentation de renseignements supplémentaires, représentent des conditions du contrat, dont toute non-conformité constituera un manquement de la part de l'entrepreneur. Les attestations peuvent être vérifiées par le gouvernement du Canada pendant toute la durée du contrat.

6.10 Lois applicables

Le contrat doit être interprété et régi selon les lois en vigueur en/au/à _____, et les relations entre les parties doivent être déterminées par ces lois. **[À inscrire lors de l'octroi du contrat]**

6.11 Priorité des documents

En cas d'incompatibilité entre le libellé des textes énumérés dans la liste, le libellé du document qui apparaît en premier sur la liste prévaut sur celui de tout autre document qui figure plus bas sur la liste :

- (a) articles de la convention;
- (b) conditions générales supplémentaires – [4001](#) (2015-04-01), Achat, location et maintenance de matériel;
- (c) conditions générales supplémentaires – [4003](#) (2010-08-16), Logiciels sous licence;
- (d) conditions générales supplémentaires – [4004](#) (2013-04-25), Services de maintenance et de soutien des logiciels sous licence;
- (e) [2010A](#) (2022-12-01), Conditions générales : biens (complexité moyenne);
- (f) annexe A (énoncé des travaux);
- (g) annexe B (barème de prix);
- (h) annexe C (liste de vérification des exigences de sécurité);
- (i) soumission de l'entrepreneur datant du _____ **[À inscrire lors de l'octroi du contrat]**.

6.12 Contrat de défense

Guide des CUA, clause [A9006C](#) (2012-07-16), Contrat de défense.

6.13 Assurance

Guide des CUA, clause [G1005C](#) (2016-01-28), Assurance.

6.14 Exigences d'emballage

L'entrepreneur doit préparer la livraison du ou des articles 1-4 conformément à la dernière version de la spécification relative à l'emballage des Forces canadiennes, *D-LM-008-036/SF-000*, Exigences du ministère de la Défense nationale (MDN) en matière d'emballage commercial du fabricant.

Guide des CUA, clause [D2000C](#) (2007-11-30), Marquage.

Guide des CCUA, clause [D2001C](#) (2007-11-30), Étiquetage.
Guide des CCUA, clause [D2025C](#) (2017-08-17), Matériaux d'emballage en bois.
Guide des CCUA, clause [D6010C](#) (2007-11-30), Palettisation

6.15 Assurance de la qualité

Guide des CCUA, clause [D5545C](#) (2019-05-30), ISO 9001:2008, Systèmes de management de la qualité – Exigences (code de l'assurance de la qualité C).

6.16 Ressortissants étrangers

Guide des CCUA, clause [A2000C](#) (2006-06-16), Ressortissants étrangers (entrepreneur canadien).
Guide des CCUA, clause [A2001C](#) (2006-06-16), Ressortissants étrangers (entrepreneur étranger).

6.17 Publications techniques existantes – Traduction

L'entrepreneur accorde au gouvernement du Canada une licence non exclusive, perpétuelle, irrévocable et libre de redevances pour la traduction et la reproduction en tout ou en partie, pour l'usage exclusif du gouvernement, des publications techniques fournies avec l'équipement livré dans le cadre du contrat. Les droits d'auteur des traductions effectuées par le gouvernement du Canada ou par des entrepreneurs indépendants engagés par ce dernier appartiendront au gouvernement du Canada.

Outre les copies qui doivent être livrées avec l'équipement, un (1) exemplaire électronique de chaque publication doit être envoyé à l'adresse suivante : ***[à inscrire lors de l'octroi du contrat]***.

6.18 Inspection et acceptation

L'autorité technique est responsable de l'inspection. Tous les rapports, produits livrables, documents, biens et services fournis en vertu du contrat seront assujettis à l'inspection du responsable de l'inspection ou de son représentant. Si des rapports, documents, biens ou services ne sont pas conformes aux exigences du contrat et ne sont pas satisfaisants selon le responsable de l'inspection, ce dernier aura le droit de les rejeter ou d'en demander la correction, entièrement aux frais de l'entrepreneur, avant d'en recommander le paiement.

6.19 Règlement de différends

- (a) Les parties conviennent de maintenir une communication ouverte et honnête à propos des travaux pendant et après le contrat.
- (b) Les parties s'engagent à se consulter et à coopérer dans le cadre de l'exécution du contrat. Elles s'engagent également à informer rapidement l'autre partie ou les autres parties concernées et à tenter de résoudre les problèmes ou les différends qui peuvent survenir.
- (c) Si les parties ne parviennent pas à résoudre un différend par la consultation et la coopération, elles conviennent de consulter une tierce partie neutre offrant des services de règlement extrajudiciaire des différends pour tenter de le résoudre.
- (d) Les options de services de règlement extrajudiciaire des différends se trouvent sur le site Web Achats et ventes du gouvernement du Canada, sous la rubrique « [Règlement des différends](#) ».

6.20 Reprise

6.20.1 État et inspection des biens

-
- (a) Tout bien constituant une reprise est offert « tel quel, sur place ». Sa description repose sur les meilleurs renseignements dont le MDN dispose. Ce dernier ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, quant à la nature, au caractère, à la qualité, au poids, à la taille ou à la description du bien, ni à son état ou utilité pour un usage ou une fin quelconque.
 - (b) Le bénéficiaire d'une reprise aura toute la liberté d'inspecter les biens et d'en vérifier complètement l'état.
 - (c) Tout bien offert en reprise sera libre de tout privilège et de toute charge.

6.20.2 Titre et risque de perte

- (a) Tout risque de perte ou de dommage et toute autre responsabilité lié au bien sont assumés par le bénéficiaire de la reprise lorsque le titre du bien lui est transféré.
- (b) Le titre du bien est transféré au bénéficiaire de la reprise lorsque :
 - i. ce dernier ou l'un de ses représentants reçoit le bien, conformément au plan de retrait pertinent.
- (c) Une fois que le titre du bien lui a été transféré, le bénéficiaire de la reprise assume tout risque s'y rattachant.

6.20.3 Limite de responsabilité et indemnité

- (a) Le gouvernement Canada, ses fonctionnaires, ses mandataires et leurs sous-traitants ou fournisseurs ne peuvent en aucun cas être tenus responsables des pertes et des dommages subis par le bénéficiaire de la reprise, ni des coûts, des frais et des responsabilités imposés ou engagés par le bénéficiaire de la reprise, si ces derniers sont associés de quelque façon que ce soit à l'exécution ou à la non-exécution de l'entente, sauf si les pertes, dommages, coûts, frais et responsabilités sont le fait, en tout ou en partie, de la négligence grave ou de l'inconduite volontaire du gouvernement du Canada, de ses fonctionnaires, de ses mandataires ou de leurs sous-traitants ou fournisseurs.
- (b) Le bénéficiaire de la reprise indemnise le gouvernement du Canada, ses fonctionnaires, ses mandataires et leurs sous-traitants ou fournisseurs, à l'égard de tous les dommages-intérêts ou frais subis par eux collectivement ou individuellement, et de toute action, réclamation, poursuite ou autre procédure dirigée contre eux collectivement ou individuellement, à tout moment, en raison :
 - i. de préjudice corporel (dont tout préjudice entraînant la mort) ou de la perte ou de l'endommagement du bien d'autrui qui peuvent résulter, ou dont on allègue qu'ils résultent partiellement ou intégralement de l'exécution ou de la non-exécution de l'entente par le bénéficiaire de la reprise et/ou ses fonctionnaires, ses mandataires et leurs sous-traitants ou fournisseurs;
 - ii. de préjudice causé d'une manière quelconque par l'utilisation des biens par le bénéficiaire de la reprise après leur retrait par ce dernier.
- (c) Le présent article ainsi que toute autre disposition de l'entente subsisteront à la fin, à l'expiration ou à l'annulation de l'entente.

ANNEXE « A »

ÉNONCÉ DES TRAVAUX

PORTÉE

1.1. Objet

- 1.1.1. Le présent énoncé des travaux (EDT) vise à définir les exigences techniques concernant le retrait et l'élimination d'une rectifieuse plane NICCO existante, de même que la livraison et l'installation d'une nouvelle rectifieuse plane et la prestation d'une formation pertinente.

1.2. Contexte

- 1.2.1 Le Centre d'essais techniques de la qualité (CETQ) constitue une unité de campagne des Forces armées canadiennes (FAC) chargée de fournir à ces dernières et au ministère de la Défense nationale (MDN) des services technologiques spéciaux d'étude et d'essai, afin d'appuyer la prise de décisions techniques durant toutes les phases d'acquisition et de soutien liées à du matériel. Le CETQ fournit des services de conseil et de consultation techniques, d'évaluation, d'étude et d'analyse de matériel, ainsi que d'étalonnage et de mesure, dans les domaines du génie mécanique et des matériaux, des sciences appliquées, du génie électrique, des sciences métrologiques et de l'imagerie.

1.3. Terminologie

c.a.	Courant alternatif
CETQ	Centre d'essais techniques de la qualité
CNO	Commande numérique par ordinateur
Code G	Emplacement géométrique programmable sur un plan à coordonnées X et Y
CSA	Association canadienne de normalisation
EDT	Énoncé des travaux
FAC	Forces armées canadiennes
IN	Imprimerie nationale
MDN	Ministère de la Défense nationale
mm	Millimètre
tr/min	Tours par minute
V en c.a.	Volts en courant alternatif

Tableau 1-1 – Sigles et acronymes

2. DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- 2.1. Le présent EDT est visé par la dernière version des normes, des références et des documents suivants :
- (a) Code canadien de l'électricité.

3. EXIGENCES

3.1. Portée des travaux

3.1.1. Celle-ci comprend ce qui suit :

- (a) mise hors service, déconnexion, retrait et reprise de la rectifieuse plane existante (identifiée à la figure 3-1 et au tableau 3-1);
- (b) livraison, installation, mise à l'essai et mise en service d'une nouvelle rectifieuse plane présentant une commande numérique par ordinateur (CNO) et des commandes manuelles;
- (c) nettoyage des lieux, ainsi que retrait et élimination de l'emballage et des débris;
- (d) formation sur le nouvel équipement destinée à au plus six (6) membres du personnel du CETQ.



Figure 3-1 Rectifieuse plane NICCO existante

Tableau 3-1 Rectifieuse plane existante (toutes les mesures sont approximatives)	
Numéro de modèle	NSG-6H
Numéro de série	G3603
Fabricant	Nicco Machine Tool Co. Ltd. (Japon)
Fournisseur	Ferro Technique Ltd. (Montréal)
Date de fabrication	Inconnue (on suppose vers les années 1990)
Numéro de nomenclature de l'OTAN	3415-21-AAA-8322
Hauteur totale	1860 mm (73,2 po)
Profondeur totale	1280 mm (50,4 po)
Largeur totale	2190 mm (86,2 po)
Poids net	2270 kg (5000 lb)

3.1.2. L'équipement comprend :

- (a) une (1) rectifieuse plane à commande numérique par ordinateur (CNO);
- (b) un (1) ensemble d'accessoires (comme indiqué au paragraphe 3.1.5).

3.1.3. Exigences générales

3.1.3.1. L'entrepreneur doit fournir une solution « clé en main » qui comprend ce qui suit : dispositifs connexes, matériel de connexion/d'alimentation électrique, boîtes de déconnexion, transformateurs (suspendus au plafond), canalisations pneumatiques, câbles, étiquettes, matériaux, personnel de déplacement d'équipement lourd, main-d'œuvre de conception, de fabrication, d'assemblage, d'installation et de mise en service du nouvel équipement, de même que de formation à son sujet.

3.1.3.2. L'entrepreneur doit planifier et assurer le transport de l'ancien équipement depuis son emplacement actuel, ainsi que son chargement sur un véhicule à sa disposition, aux fins d'élimination. Il doit également planifier et assurer le transport du nouvel équipement depuis son véhicule de livraison jusqu'au site d'installation.

3.1.3.3. Avant toute livraison, l'utilisation de tous les composants électriques de l'équipement doit avoir été homologuée ou approuvée conformément à la partie 1 du Code canadien de l'électricité, par un organisme de certification accrédité par le Conseil canadien des normes. Par conséquent, les composants électriques de l'équipement doivent être conformes aux exigences pertinentes de l'Association canadienne de normalisation (CSA) et présenter une marque d'homologation de la CSA applicable au Canada, sur un autocollant apposé sur le ou les articles livrés.

3.1.4. La rectifieuse plane doit avoir été fabriquée de façon à présenter les fonctions et à respecter les spécifications suivantes :

- (a) colonne à base prolongée aux fins de support d'une poupée de type C;
- (b) base de colonne et de table moulée en une seule pièce, et aucune tête porte-meule en surplomb;
- (c) axe transversal à course longue sur une structure de table pleine de type T;
- (d) glissière transversale prolongée sous la table, sans saillie de table sur toute la longueur de course;
- (e) déplacement de la table complètement guidé par des glissières en V double grattées à la main;
- (f) alimentation longitudinale par servomécanisme et vis à billes;

-
- (g) systèmes de rétroaction par échelles linéaires en verre, selon des axes transversal et vertical (résolution d'au moins 0,000002 po);
 - (h) dispositif de refroidissement autonome qui assure une température stable de la tête porte-broche moulée selon une tolérance de $\pm 0,1$ °C (le dispositif doit pouvoir être installé dans l'espace disponible, avec la rectifieuse plane);
 - (i) système de refroidissement et d'aspiration de poussière comprenant un éliminateur de gouttelettes, un séparateur magnétique et un filtre à lit de papier;
 - (j) compatibilité avec l'alimentation en air comprimé du bâtiment (120 lb/po²), si la rectifieuse plane en nécessite une;
 - (k) axe vertical à glissière linéaire d'une exactitude de 0,000004 po (0,1 µm);
 - (l) enceinte complète à portes qui se verrouillent l'une à l'autre et à dessus ouvert, afin de faciliter l'utilisation d'une grue d'atelier servant à travailler des pièces lourdes;
 - (m) servocommandes et servomoteurs de déplacement axial (unités d'entraînement non hydrauliques);
 - (n) fonctionnement par CNO;
 - (o) volants de positionnement manuel de la table et de la meule;
 - (p) réservoir d'huile interne;
 - (q) surface de travail de la table mesurant au moins 15,0 po de longueur sur 30,0 po de largeur;
 - (r) poids sur la table (y compris le mandrin) atteignant 1000 lb;
 - (s) mandrin électromagnétique à contrôle variable;
 - (t) mandrin mesurant au moins 31,0 po de longueur sur 15,0 po de largeur;
 - (u) déplacement longitudinal d'au moins 39 po;
 - (v) débit d'alimentation longitudinale réglable d'au moins 10 à 125 pi/min;
 - (w) déplacement transversal d'au moins 17 po;
 - (x) débit d'alimentation transversale rapide réglable (sans coupage) d'au moins 5 à 175 pi/min;
 - (y) débit d'alimentation transversale par poignée de réglage d'au moins 0,0005 à 0,375 po/tr;
 - (z) intervalles d'alimentation transversale d'au moins 0,00001 po;
 - (aa) hauteur centrale de la broche depuis la table – colonne d'au moins 27,0 po d'hauteur;
 - (bb) débit d'alimentation rapide réglable de la tête porte-meule (sans coupage) d'au moins 5 à 75 pi/min;
 - (cc) débit d'alimentation de la tête porte-meule par poignée de réglage d'au moins 0,0005 à 0,15 po/tr;
 - (dd) intervalles d'alimentation de la tête porte-meule d'au moins 0,00001 po;
 - (ee) caractéristiques et fonctions de meulage cylindrique :
 - a. base d'acier pour outils renforcés et meulés;
 - b. meulage de pièces entre des centres d'au plus 7 po de longueur;
 - c. meulage et vérification de pièces selon une lecture totale de 0,00005 po;
 - d. moteur refroidi par ventilateur;

-
- e. poulie à vitesse réglable;
 - f. centres d'acier interchangeable pour outils renforcés;
 - g. réglage de cône de contre-poupée;
 - h. réglage de position de contre-poupée et de poupée fixe;
 - i. centre de poupée fixe sur piston coulissant facilitant le chargement de pièces;
 - j. porte-outil diamant intégré permettant un dressage rapide des meules;
 - k. outil diamant recommandé par le fabricant aux fins d'utilisation dans le porte-outil diamant;
 - l. déconnexion par interrupteur (*on/off*) de cloison aux fins de fixation d'accessoires de meulage.

3.1.5. La rectifieuse plane doit comprendre les accessoires et les pièces suivantes :

- (a) un (1) ensemble de flasques de meule installés (deux (2) flasques par ensemble);
- (b) quatre (4) ensembles supplémentaires de flasques de meule;
- (c) un (1) extracteur de flasque de meule;
- (d) deux (2) meules d'au moins 14 po de diamètre;
- (e) un (1) dresseur de meule à pointe de diamant;
- (f) un (1) dispositif d'équilibrage de meule;
- (g) un (1) dispositif d'équilibrage manuel à support d'équilibrage;
- (h) une (1) sonde de mesure installée à trois (3) axes (X-Y-Z);
- (i) une (1) prise de 120 V;
- (j) un (1) ensemble de blocs, d'écrous et de boulons de mise à niveau;
- (k) un (1) coffre à outils recommandés par le fabricant;
- (l) un (1) racloir de table recommandé par le fabricant.

3.1.6. Le moteur de broche doit être conforme aux exigences physiques et de rendement suivantes :

- (a) puissance d'au moins 9,5 HP;
- (b) vitesse présentant une plage d'au moins 400 à 2500 tr/min;
- (c) vitesse réglable par l'opérateur selon au moins dix (10) intervalles, dans la plage de vitesse;
- (d) affichage de la vitesse;
- (e) instrument de mesure de charge à affichage distinct de celui de l'écran de commande.

3.1.7. Si une alimentation en air externe s'avère nécessaire, cette dernière doit être rattachée à une source d'air de bâtiment de 120 lb/po² et fonctionner à partir de celle-ci.

3.1.8. La rectifieuse plane doit respecter les exigences d'espace suivantes.

- (a) Espace de plancher disponible maximale : 168 po de longueur sur 130 po de largeur sur 100 po d'hauteur.
- (b) Poids net : au moins 10 000 lb.
- (c) Poids net : au plus 12 000 lb.

-
- 3.1.9. Les commandes de la rectifieuse plane doivent être conformes aux exigences de rendement ci-après :
- (a) CNO FANUC 32i-B à interface;
 - (b) interface sous Windows;
 - (c) panneau de commande comportant un écran en couleurs tactile à cristaux liquides d'au moins 15 po;
 - (d) panneau de commande mesurant au plus 10 po d'épaisseur;
 - (e) panneau de commande qui bascule, aux fins de chargement de matériaux;
 - (f) clavier d'entrée manuelle de données;
 - (g) clés à membrane;
 - (h) intervalle de programmation d'au moins 0,000004 po;
 - (i) programmation conversationnelle sur le panneau de commande comportant un affichage en temps réel de la roue et des fonctions d'entrées de programmation de code G se rapportant aux pièces;
 - (j) préparation de tâches et configuration de la rectifieuse plane de type intégré comprenant ce qui suit :
 - a. création et actualisation de bibliothèques de gestion de données de meule présentant au moins dix (10) configurations de meule;
 - b. enregistrement de coordonnées de meule;
 - c. enregistrement de position de dresseur;
 - d. programmation de toutes les fonction de dressage;
 - e. programmation de toutes les fonction de meulage;
 - f. programmation de toutes les fonction de sonde;
 - g. paramètres de rétroaction et de mesure de type automatique;
 - h. programmation de cycles préétablis aux fins de travaux multiples.
- 3.1.10. La rectifieuse plane doit fonctionner selon les cycles de meulage suivants :
- (a) meulages multiples d'après au moins quatre (4) zones de course distinctes se prêtant à diverses pièces, dans chacune des zones, lesquelles doivent présenter des tracés de travail programmés uniques;
 - (b) cycle de meulage longitudinal (avant et arrière);
 - (c) cycle de meulage transversal;
 - (d) cycle de meulage de contour;
 - (e) cycle de meulage en va-et-vient;
 - (f) cycle de meulage par poinçon à épaulement;
 - (g) cycles de meulage à fente égale et inégale;
 - (h) dressage et meulage de type conique selon un angle établi;
 - (i) dressage et meulage de type circulaire d'après un arc établi.

3.1.11. Le logiciel de commande intégré doit consister en un programme composé des cycles de meulage suivants :

- (a) meulage de finition longitudinal standard;
- (b) meulage longitudinal en cours de saut rapide à l'emplacement de meulage suivant d'une pièce;
- (c) meulage de fente à profondeur égale;
- (d) meulage de fente à profondeur inégale;
- (e) meulage selon un tracé;
- (f) meulage de fente trapézoïdal;
- (g) meulage de contour selon un tracé;
- (h) meulage de contour;
- (i) meulage cylindrique;
- (j) meulage polyvalent;
- (k) meulage à avance programmée;
- (l) meulage selon un axe de rotation.

3.1.12. La rectifieuse plane doit présenter les fonctions suivantes :

- (a) sondage effectué d'après trois (3) axes, verticalement et transversalement, afin de respecter des spécifications d'exactitude particulière dans chaque direction;
- (b) sondage avant, pendant et après le meulage à compensation automatique (mesure du travail, comparaison des résultats selon une valeur de référence et meulage de suivi automatique aux fins de correction, si le travail ne respecte pas la tolérance);
- (c) cycles de mesure établis par l'utilisateur;
- (d) résolution de mesure de sondage d'au moins 0,000002 po.

3.1.13. La rectifieuse plane doit comprendre un outil diamant de dressage rotatif basculant à CNO et à logiciel pertinent (programmes/cycles de dressage automatique) conçu pour effectuer :

- (a) un dressage droit;
- (b) un dressage de profile;
- (c) un dressage rotatif.

3.1.14. Exigences d'alimentation

3.1.14.1. L'entrepreneur doit rattacher la nouvelle rectifieuse plane à l'une des connexions électriques existantes suivantes :

- (a) bloc d'alimentation de 208 V en c.a. / 3 phases / 60 Hz, 70 A;
- (b) bloc d'alimentation de 575 V en c.a. / 3 phases / 60 Hz, 12 A;
- (c) bloc d'alimentation de 575 V en c.a. / 3 phases / 60 Hz, 12 A à transformateur qui convertir l'alimentation pour obtenir 208 à 240 V en c.a. / 3 phases / 50 à 60 Hz, 50 A.

- 3.1.14.2. La rectifieuse plane doit comporter un boîtier de déconnexion qui est monté sur un mur ou une poutre, non loin, et conforme à tous les codes pertinents (voir la figure 3-3). Si l'entrepreneur n'utilise pas un des boîtiers de déconnexion existants rattachés aux blocs d'alimentation susmentionnés pour installer la nouvelle rectifieuse plane, celui-ci doit le retirer et l'éliminer aux fins du bloc d'alimentation de la nouvelle machine, ainsi que fournir et installer un nouveau boîtier de déconnexion compatible avec l'appareil de l'entrepreneur.
- 3.1.14.3. La prise électrique de la nouvelle rectifieuse plane doit être conforme à tous les codes applicables (voir la figure 3-4).
- 3.1.14.4. Si la nouvelle rectifieuse plane nécessite un transformateur, l'entrepreneur peut utiliser le transformateur existant susmentionné ou doit en fournir un nouveau d'un type adéquat et suspendre celui-ci de manière sûre depuis le plafond (aucun espace disponible sur le plancher). La figure 3-5 présente des exemples de transformateurs actuellement suspendus au plafond de l'atelier.



Figure 3-3
Exemple de boîtier de connexion à une source d'électricité



Figure 3-4
Exemple de prise électrique

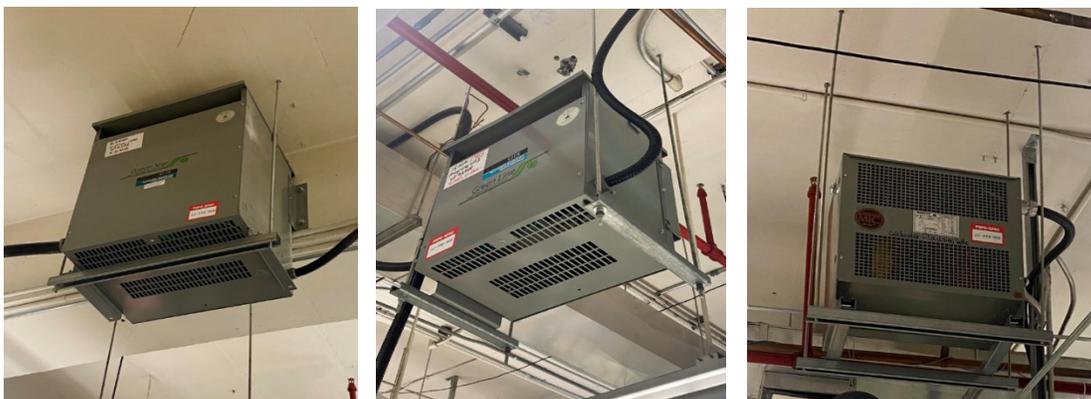


Figure 3-5 – Exemples de transformateurs suspendus au plafond de l'atelier

3.2. Tâches

3.2.1. L'entrepreneur doit retirer et reprendre la rectifieuse plane NICCO existante.

3.2.1.1. L'entrepreneur doit vendre et installer le nouvel équipement, ce qui comprend l'octroi d'un crédit de reprise pour la rectifieuse plane NICCO existante.

3.2.1.2. L'entrepreneur doit mettre hors service, préparer au transport et retirer la rectifieuse plane existante ce trouvant dans l'atelier de conception mécanique du CETQ, à l'Imprimerie nationale (IN), au 45, boulevard Sacré-Cœur, à Gatineau (Québec), pièce C-2119.

3.2.1.3. Pendant le processus de désassemblage, l'entrepreneur doit effectuer toutes les déconnexions à l'alimentation électrique et en air du bâtiment.

3.2.1.4. L'entrepreneur doit préparer la machine à son transport.

3.2.1.5. Pendant le processus de retrait, l'entrepreneur doit transporter la rectifieuse plane NICCO existante jusqu'au quai de chargement, au moyen du monte-charge du bâtiment.

3.2.1.6. L'entrepreneur doit charger la rectifieuse plane NICCO existante sur son véhicule de livraison.

3.2.1.7. Un représentant autorisé de l'entrepreneur doit se trouver sur place durant le retrait et la reprise de la rectifieuse plane NICCO existante, de même que la livraison du nouvel équipement.

3.2.1.8. S'il y a lieu, l'entrepreneur doit charger des déménageurs d'équipement lourd qualifiés de déplacer les machines adjacentes en vue du retrait de l'équipement repris et de la livraison de la nouvelle machine. Tout appareil adjacent déplacé doit être remis en place à son emplacement initial le plus rapidement possible après le déplacement de la nouvelle machine jusqu'à son point d'installation.

3.2.1.9. S'il y a lieu, l'entrepreneur doit affecter un électricien autorisé à travailler au Québec au déplacement du matériel d'éclairage et des câbles/connexions électriques, en vue du retrait de l'équipement repris et de la livraison de la nouvelle machine. Le matériel et les câbles/connexions déplacés doivent être remis en place à leur emplacement initial le plus rapidement possible après le déplacement de la nouvelle machine jusqu'à son point d'installation.

3.2.1.10. Les dimensions suivantes du bâtiment de l'IN viser à aider l'entrepreneur à planifier le transport de l'équipement :

(a) largeur de la porte du monte-charge – 224,79 cm (88,5 po);

(b) hauteur de la porte du monte-charge – 306,07 cm (120,5 po);

(c) profondeur du monte-charge – 431,80 cm (170,0 po);

(d) capacité de charge du monte-charge – 5443 kg (12 000 lb);

(e) hauteur minimale du passage allant de l'emplacement de la machine existante jusqu'au corridor situé hors de l'atelier de conception mécanique – 254,0 cm (100,0 po).

3.2.1.11. L'entrepreneur doit éliminer tout débris de désassemblage et de retrait de la rectifieuse plane NICCO existante.

3.2.2. Installation et mise en service

3.2.2.1. L'entrepreneur doit installer l'équipement dans les installations du CETQ, dans la pièce 2-C119 du bâtiment de l'IN (au deuxième étage), au 45, boulevard Sacré-Cœur, à Gatineau (Québec).

3.2.2.2. L'équipement doit être transporté depuis le véhicule de livraison de l'entrepreneur jusqu'au quai de chargement de l'IN, puis jusqu'à l'atelier de conception mécanique, au deuxième étage, au moyen du monte-charge du bâtiment. Les dimensions susmentionnées se rapportant au retrait de l'équipement existant s'appliquent au transport de la nouvelle machine jusqu'à son emplacement d'installation.

-
- 3.2.2.3. Tous les câbles de l'équipement doivent être connectés et maintenus en place à l'aide de fixations ou d'autres dispositifs, afin d'assurer l'intégrité mécanique et électrique des connexions et d'en faciliter le débranchement aux fins d'entretien.
- 3.2.2.4. En cours d'installation l'entrepreneur doit effectuer et éprouver toutes les connexions à l'alimentation électrique et en air du bâtiment.
- 3.2.2.5. L'entrepreneur doit prendre toutes les mesures nécessaires à la mise en service de l'équipement et à son utilisation par le personnel du CETQ. Il doit notamment réaliser les inspections visuelles, les étalonnages, les vérifications de système, les essais et toute autre activité exigés selon les procédures d'exploitation normalisées du fabricant visant la mise en service d'un nouvel équipement, afin que ce dernier fonctionne conformément aux exigences figurant dans le présent EDT et aux spécifications du fabricant.
- 3.2.2.6. L'installation, la mise à niveau, la fixation, le démarrage initial et l'étalonnage de l'équipement doivent être effectués par des représentants autorisés de l'entrepreneur.
- 3.2.2.7. L'entrepreneur doit fournir l'ensemble des outils et du matériel d'installation dont ses représentants autorisés ont besoin.
- 3.2.2.8. L'entrepreneur doit éliminer l'emballage de transport de l'équipement jusqu'à son emplacement d'installation et les débris d'installation.
- 3.2.2.9. S'il y a lieu, l'entrepreneur doit disposer de sa propre connexion Internet pour effectuer l'installation.
- 3.2.3. Formation
- 3.2.3.1. L'entrepreneur doit former sur place, en anglais, jusqu'à six (6) membres du personnel du CETQ à propos de l'utilisation et de l'entretien adéquats de l'équipement.
- 3.2.3.2. L'entrepreneur doit fournir des exemplaires papier et électroniques anglais de tous les documents de formation donnés et présentés au personnel formé.
- 3.2.3.3. La formation doit consister en un tutoriel pratique portant au moins sur les sujets suivants :
- (a) démarrage de l'équipement;
 - (b) mise hors tension de l'équipement;
 - (c) orientation de l'équipement;
 - (d) sécurité relative à l'équipement;
 - (e) utilisation de l'équipement;
 - (f) programmation de l'équipement;
 - (g) entretien de l'équipement.
- 3.2.3.4. Le tutoriel pratique doit consister en ce qui suit :
- (a) utilisation de l'équipement livré après qu'il eut été installé, éprouvé et mis en service avec succès par l'entrepreneur;
 - (b) utilisation de scénarios et d'échantillons d'essai fournis par le CETQ.
- 3.2.3.5. S'il y a lieu, l'entrepreneur doit disposer de sa propre connexion Internet pour donner la formation.
- 3.2.3.6. L'entrepreneur doit présenter un rapport sommaire dans lequel sont identifiés tous les stagiaires qui ont suivi la formation, les instructeurs qui l'ont donnée, ainsi que la ou les dates et le ou les emplacements de formation.

3.2.3.7. L'entrepreneur doit fournir à chaque stagiaire un certificat de formation sur lequel figurent le nom du stagiaire et de son organisation, l'activité de formation, la ou les dates et le ou les emplacements de formation, de même que la signature des personnes autorisées.

3.2.4. Service de soutien

3.2.4.1. Un service de soutien doit être mis en place pour répondre aux questions du gouvernement du Canada portant sur l'équipement. Ce service doit notamment consister en un soutien téléphonique assuré durant les heures de bureau courantes de l'entrepreneur, ainsi qu'en un soutien technique par courriel, dans les 48 h suivant une demande, sauf les fins de semaine et les jours fériés.

3.2.4.2. Le gouvernement du Canada doit être prévenu par écrit et le plus rapidement possible de tout rappel ou avis relatif à la sûreté du produit, à des défauts de composant, des vulnérabilités de sécurité et tout événement pouvant réduire le rendement et/ou nuire au fonctionnement du produit.

3.2.4.3. Tout logiciel exclusif fourni doit consister en sa version la plus récente, être visé par une licence d'utilisation finale complète d'une durée illimitée et figurer sur un ou des CD/DVD ou une ou des clés USB.

3.2.4.4. Homologation de l'équipement

- (a) Rapports d'inspection – Pour chaque machine, l'entrepreneur doit présenter un rapport d'inspection signé par un représentant autorisé du fabricant. Le rapport peut être fourni dans un format choisi par l'entrepreneur.
- (b) Certificat de conformité – L'entrepreneur doit présenter un tel document pour confirmer que l'équipement livré a été fabriqué conformément aux spécifications publiées de l'entrepreneur et qu'on a vérifié s'il fonctionne comme prévu. Le certificat doit indiquer l'emplacement et la date de fabrication et être signé par un représentant autorisé du fabricant.
- (c) Énoncé de conformité – L'entrepreneur doit fournir un énoncé de conformité dans lequel il confirme que l'équipement livré respecte les exigences du contrat. L'énoncé peut faire partie du certificat de conformité ou consister en un document distinct.
- (d) Énoncé de production continue et de maintenance logicielle – L'entrepreneur doit fournir un énoncé dans lequel il atteste que la production de l'équipement n'a pas été interrompue, qu'on n'envisage pas de l'interrompre au cours des deux (2) prochaines années et que toute version de maintenance logicielle sera fournie conformément aux modalités du contrat, pendant une période de soutien logiciel de dix (10) ans suivant la livraison de l'équipement.

3.2.4.5. Documentation relative à l'équipement – L'entrepreneur doit fournir la documentation de soutien suivante relativement à l'équipement livré. Les manuels peuvent fusionnés en au moins un document.

- (a) Manuel d'utilisation – Document fournissant des renseignements détaillés sur le fonctionnement de l'équipement et l'entretien que son utilisateur peut normalement effectuer.
- (b) Manuel de programmation – Document fournissant des renseignements détaillés sur la programmation de la machine.
- (c) Manuel d'entretien – Document fournissant instructions et des renseignements détaillés sur l'entretien préventif et correctif de la machine.

3.3. Contraintes

3.3.1. L'entrepreneur doit effectuer tous les travaux à exécuter sur place, aux fins de livraison, d'installation, d'essai et de mise en service de l'équipement, ainsi que de formation du personnel du CETQ, durant les heures de bureau courantes de l'atelier de conception mécanique (du lundi au vendredi, entre 7 et 16 h).

3.4. Soutien assuré par le gouvernement du Canada

3.4.1. Le gouvernement du Canada permettra à l'entrepreneur d'accéder :

- (a) au lieu de travail;
- (b) aux prises d'électricité et d'air comprimé nécessaires;
- (c) à un espace de stationnement (aux frais de l'entrepreneur).

4. **PRODUITS LIVRABLES**

4.1. Équipement – L'entrepreneur doit fournir les produits livrables suivants.

4.1.1. Une (1) rectifieuse plane à logiciel de CNO intégré.

4.1.2. Outils et accessoires

- (a) un (1) ensemble de flasques de meule installés (deux (2) flasques par ensemble);
- (b) quatre (4) ensembles supplémentaires de flasques de meule;
- (c) un (1) extracteur de flasque de meule;
- (d) deux (2) meules d'au moins 14 po de diamètre;
- (e) un (1) dresseur de meule à pointe de diamant;
- (f) un (1) dispositif d'équilibrage de meule;
- (g) un (1) dispositif d'équilibrage manuel à support d'équilibrage;
- (h) une (1) sonde de mesure installée à trois (3) axes (X-Y-Z);
- (i) une (1) prise de 120 V;
- (j) un (1) ensemble de blocs, d'écrous et de boulons de mise à niveau;
- (k) un (1) coffre à outils recommandés par le fabricant;
- (l) un (1) racloir de table recommandé par le fabricant.

4.2. Services – L'entrepreneur doit fournir les produits livrables suivants.

4.2.1. Services de mise hors service et de retrait.

4.2.2. Services d'installation et mise en exploitation.

4.2.3. Services de formation.

4.3. Documentation – L'entrepreneur doit fournir les documents ci-après à l'autorité technique.

4.3.1. Un (1) rapport d'inspection.

4.3.2. Un (1) certificat d'étalonnage.

4.3.3. Un (1) certificat de conformité.

4.3.4. Un (1) énoncé de conformité.

4.3.5. Un (1) énoncé de production continue et de maintenance logicielle.

- 4.3.6. Un (1) manuel d'utilisation.
- 4.3.7. Un (1) manuel de programmation.
- 4.3.8. Un (1) manuel d'entretien.
- 4.3.9. Un (1) ensemble de documentation de formation.
- 4.4. Format de la documentation
- 4.4.1. La documentation, les rapports, ainsi que les certificats et les énoncés de conformité relatifs à l'équipement doivent être fournis en anglais ou en français.
- 4.4.2. La documentation peut être conjuguées dans un ou de multiples fichiers, à la discrétion de l'entrepreneur.
- 4.4.3. La documentation peut être fournie dans un format choisi par l'entrepreneur.
- 4.4.4. Les exemplaires électroniques des produits livrables peuvent être fournis à l'autorité technique par courriel ou avec l'équipement, sur CD/DVD/clé USB.
- 4.4.5. Sauf avis contraire, les documents électroniques fournis doivent avoir été créés dans un format PDF qui permet des recherches.
- 4.4.6. Les documents électroniques doivent être consultables sans mot de passe, procédure d'installation automatique ni connexion Internet.

PIÈCE JOINTE 1 DE L'ANNEXE A

Les soumissionnaires doivent fournir toute la documentation nécessaire pour prouver la conformité de l'équipement aux exigences pertinentes, y compris des fiches de données techniques, des spécifications, des brochures et/ou tout autre document technique approprié dans lesquels on décrit l'équipement proposé et en montre la conformité. Chaque critère technique obligatoire devrait être pris en considération séparément, dans l'ordre ci-après.

1. Critères techniques obligatoires

N°	Critères techniques obligatoires	Documents justificatifs nécessaires
O1	<p>L'équipement proposé par le soumissionnaire ne doit pas consister en un prototype ou un appareil d'essai, mais en un équipement éprouvé standard du fabricant qui comporte une technologie de pointe fiable. Afin de démontrer que la solution proposée répond à cette exigence, le soumissionnaire doit fournir avec son offre une liste d'au moins trois (3) projets valides dans laquelle sont identifiés des clients qui ont récemment acheté l'équipement. Pour qu'un projet soit jugé valide, l'équipement s'y rapportant doit :</p> <p>a) consister en un produit similaire (conforme à toutes les spécifications techniques décrites à la section 3.1 de l'EDT);</p> <p>b) avoir été vendu au cours des 36 mois précédant la date de clôture de l'appel d'offres.</p>	<p>Pour chaque projet, le soumissionnaire doit joindre à son offre les renseignements suivants :</p> <p>a) marque et modèle de l'équipement vendu;</p> <p>b) date de vente;</p> <p>c) renseignements techniques relatifs à l'équipement vendu;</p> <p>d) description de la manière dont l'équipement vendu s'avère conforme au critère O1;</p> <p>e) coordonnées du client, y compris le nom et l'adresse de l'organisation, le nom de la personne-ressource, ainsi que le numéro de téléphone et l'adresse courriel de la personne-ressource.</p> <p>Les renseignements fournis peuvent être vérifiés auprès du client du soumissionnaire afin de confirmer leur exactitude. Si la vérification des renseignements ne correspond pas aux exigences, la soumission pourrait alors être déclarée inadmissible.</p>
O2	<p>Le soumissionnaire doit fournir des preuves à l'appui de sa proposition pour démontrer que la solution proposée satisfait aux exigences obligatoires précisées dans le tableau de conformité pertinent.</p>	<p>Le soumissionnaire devrait remplir le tableau de conformité aux exigences obligatoires.</p>

2. Tableau de conformité aux exigences obligatoires

Là où l'on demande une description ou un renvoi dans la proposition, le soumissionnaire doit fournir une description de la manière dont l'exigence est satisfaite ou un renvoi à sa proposition technique dans laquelle on peut trouver des informations démontrant clairement comment la solution proposée répond à l'exigence en question. **Si sa documentation technique ne démontre pas clairement que l'équipement proposé répondra à une exigence spécifique, le soumissionnaire doit fournir des descriptions supplémentaires démontrant comment la solution proposée répondra à l'exigence en question.**

Là où l'on demande un énoncé de conformité, le soumissionnaire doit s'engager à respecter l'exigence pendant l'exécution des travaux. Il peut inscrire « Oui » dans la colonne « Conformité », afin d'indiquer un engagement de conformité, ou fournir un énoncé confirmant cet engagement.

TABLEAU DE CONFORMITÉ AUX EXIGENCES OBLIGATOIRES				
Para dans l'EDT	EXIGENCE OBLIGATOIRE	CONFORMITÉ		RÉPONSE DEMANDÉE
		Oui	Non	
3.	EXIGENCES			
3.1.3.	Exigences générales			
3.1.3.1.	L'entrepreneur doit fournir une solution « clé en main » qui comprend ce qui suit : dispositifs connexes, matériel de connexion/d'alimentation électrique, boîtes de déconnexion, transformateurs (suspendus au plafond), canalisations pneumatiques, câbles, étiquettes, matériaux, personnel de déplacement d'équipement lourd, main-d'œuvre de conception, de fabrication, d'assemblage, d'installation et de mise en service du nouvel équipement, de même que de formation à son sujet.			<i>Fournir un énoncé de conformité</i>
3.1.3.2.	L'entrepreneur doit planifier et assurer le transport de l'ancien équipement depuis son emplacement actuel, ainsi que son chargement sur un véhicule à sa disposition, aux fins d'élimination. Il doit également planifier et assurer le transport du nouvel équipement depuis son véhicule de livraison jusqu'au site d'installation.			<i>Fournir un énoncé de conformité</i>

TABLEAU DE CONFORMITÉ AUX EXIGENCES OBLIGATOIRES				
Para dans l'EDT	EXIGENCE OBLIGATOIRE	CONFORMITÉ		RÉPONSE DEMANDÉE
		Oui	Non	
3.1.3.3.	Avant toute livraison, l'utilisation de tous les composants électriques de l'équipement doit avoir été homologuée ou approuvée conformément à la partie 1 du Code canadien de l'électricité, par un organisme de certification accrédité par le Conseil canadien des normes. Par conséquent, les composants électriques de l'équipement doivent être conformes aux exigences pertinentes de l'Association canadienne de normalisation (CSA) et présenter une marque d'homologation de la CSA applicable au Canada, sur un autocollant apposé sur le ou les articles livrés.			<i>Fournir un énoncé de conformité</i>
3.1.4.	La rectifieuse plane doit avoir été fabriquée de façon à présenter les fonctions et à respecter les spécifications suivantes :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir un énoncé de conformité</i>
(a)	colonne à base prolongée aux fins de support d'une poupée de type C;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(b)	base de colonne et de table moulée en une seule pièce, et aucune tête porte-meule en surplomb;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(c)	axe transversal à course longue sur une structure de table pleine de type T;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(d)	glissière transversale prolongée sous la table, sans saillie de table sur toute la longueur de course;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(e)	déplacement de la table complètement guidé par des glissières en V double grattées à la main;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(f)	alimentation longitudinale par servomécanisme et vis à billes;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(g)	systèmes de rétroaction par échelles linéaires en verre, selon des axes transversal et vertical (résolution d'au moins 0,000002 po);	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(h)	dispositif de refroidissement autonome qui assure une température stable de la tête porte-broche moulée selon une tolérance de $\pm 0,1$ °C (le dispositif doit pouvoir être installé dans l'espace disponible, avec la rectifieuse plane);	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>

TABLEAU DE CONFORMITÉ AUX EXIGENCES OBLIGATOIRES				
Para dans l'EDT	EXIGENCE OBLIGATOIRE	CONFORMITÉ		RÉPONSE DEMANDÉE
		Oui	Non	
(i)	système de refroidissement et d'aspiration de poussière comprenant un éliminateur de gouttelettes, un séparateur magnétique et un filtre à lit de papier;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(j)	compatibilité avec l'alimentation en air comprimé du bâtiment (120 lb/po ²), si la rectifieuse plane en nécessite une;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(k)	axe vertical à glissière linéaire d'une exactitude de 0,000004 po (0,1 µm);	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(l)	enceinte complète à portes qui se verrouillent l'une à l'autre et à dessus ouvert, afin de faciliter l'utilisation d'une grue d'atelier servant à travailler des pièces lourdes;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(m)	servocommandes et servomoteurs de déplacement axial (unités d'entraînement non hydrauliques);	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(n)	fonctionnement par CNO;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(o)	volants de positionnement manuel de la table et de la meule;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(p)	réservoir d'huile interne;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(q)	surface de travail de la table mesurant au moins 15,0 po de longueur sur 30,0 po de largeur;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(r)	poids sur la table (y compris le mandrin) atteignant 1000 lb;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(s)	mandrin électromagnétique à contrôle variable;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(t)	mandrin mesurant au moins 31,0 po de longueur sur 15,0 po de largeur;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(u)	déplacement longitudinal d'au moins 39 po;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(v)	débit d'alimentation longitudinale réglable d'au moins 10 à 125 pi/min;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(w)	déplacement transversal d'au moins 17 po;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(x)	débit d'alimentation transversale rapide réglable (sans coupage) d'au moins 5 à 175 pi/min;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(y)	débit d'alimentation transversale par poignée de réglage d'au moins 0,0005 à 0,375 po/tr;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(z)	intervalles d'alimentation transversale d'au moins 0,00001 po;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(aa)	hauteur centrale de la broche depuis la table – colonne d'au moins 27,0 po d'hauteur;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>

TABLEAU DE CONFORMITÉ AUX EXIGENCES OBLIGATOIRES				
Para dans l'EDT	EXIGENCE OBLIGATOIRE	CONFORMITÉ		RÉPONSE DEMANDÉE
		Oui	Non	
(bb)	débit d'alimentation rapide réglable de la tête porte-meule (sans coupage) d'au moins 5 à 75 pi/min;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(cc)	débit d'alimentation de la tête porte-meule par poignée de réglage d'au moins 0,0005 à 0,15 po/tr;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(dd)	intervalles d'alimentation de la tête porte-meule d'au moins 0,00001 po;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(ee)	caractéristiques et fonctions de meulage cylindrique :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
a.	base d'acier pour outils renforcés et meulés;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
b.	meulage de pièces entre des centres d'au plus 7 po de longueur;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
c.	meulage et vérification de pièces selon une lecture totale de 0,00005 po;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
d.	moteur refroidi par ventilateur;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
e.	poulie à vitesse réglable;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
f.	centres d'acier interchangeables pour outils renforcés;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
g.	réglage de cône de contre-poupée;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
h.	réglage de position de contre-poupée et de poupée fixe;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
i.	centre de poupée fixe sur piston coulissant facilitant le chargement de pièces;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
j.	porte-outil diamant intégré permettant un dressage rapide des meules;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
k.	outil diamant recommandé par le fabricant aux fins d'utilisation dans le porte-outil diamant;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
l.	déconnexion par interrupteur (on/off) de cloison aux fins de fixation d'accessoires de meulage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
3.1.5.	La rectifieuse plane doit comprendre les accessoires et les pièces suivantes :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir un énoncé de conformité</i>
(a)	un (1) ensemble de flasques de meule installés (deux (2) flasques par ensemble);	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(b)	quatre (4) ensembles supplémentaires de flasques de meule;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(c)	un (1) extracteur de flasque de meule;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(d)	deux (2) meules d'au moins 14 po de diamètre;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>

TABLEAU DE CONFORMITÉ AUX EXIGENCES OBLIGATOIRES				
Para dans l'EDT	EXIGENCE OBLIGATOIRE	CONFORMITÉ		RÉPONSE DEMANDÉE
		Oui	Non	
(e)	un (1) dresseur de meule à pointe de diamant;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(f)	un (1) dispositif d'équilibrage de meule;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(g)	un (1) dispositif d'équilibrage manuel à support d'équilibrage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(h)	une (1) sonde de mesure installée à trois (3) axes (X-Y-Z);	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(i)	une (1) prise de 120 V;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(j)	un (1) ensemble de blocs, d'écrous et de boulons de mise à niveau;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(k)	un (1) coffre à outils recommandés par le fabricant;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(l)	un (1) raclor de table recommandé par le fabricant.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
3.1.6.	Le moteur de broche doit être conforme aux exigences physiques et de rendement suivantes :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir un énoncé de conformité</i>
(a)	puissance d'au moins 9,5 HP;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(b)	vitesse présentant une plage d'au moins 400 à 2500 tr/min;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(c)	vitesse réglable par l'opérateur selon au moins dix (10) intervalles, dans la plage de vitesse;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(d)	affichage de la vitesse;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(e)	instrument de mesure de charge à affichage distinct de celui de l'écran de commande.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
3.1.7.	Si une alimentation en air externe s'avère nécessaire, cette dernière doit être rattachée à une source d'air de bâtiment de 120 lb/po ² et fonctionner à partir de celle-ci.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir un énoncé de conformité</i>
3.1.8.	La rectifieuse plane doit respecter les exigences d'espace suivantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir un énoncé de conformité</i>
(a)	Espace de plancher disponible maximale : 168 po de longueur sur 130 po de largeur sur 100 po d'hauteur.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(b)	Poids net : au moins 10 000 lb.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(c)	Poids net : au plus 12 000 lb.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>

3.1.9.	Les commandes de la rectifieuse plane doivent être conformes aux exigences de rendement ci-après :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir un énoncé de conformité</i>
(a)	CNO FANUC 32i-B à interface;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(b)	interface sous Windows;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(c)	panneau de commande comportant un écran en couleurs tactile à cristaux liquides d'au moins 15 po;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(d)	panneau de commande mesurant au plus 10 po d'épaisseur;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(e)	panneau de commande qui bascule, aux fins de chargement de matériaux;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(f)	clavier d'entrée manuelle de données;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(g)	clés à membrane;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(h)	intervalle de programmation d'au moins 0,000004 po;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(i)	programmation conversationnelle sur le panneau de commande comportant un affichage en temps réel de la roue et des fonctions d'entrées de programmation de code G se rapportant aux pièces;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(j)	préparation de tâches et configuration de la rectifieuse plane de type intégré comprenant ce qui suit :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
a.	création et actualisation de bibliothèques de gestion de données de meule présentant au moins dix (10) configurations de meule;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
b.	enregistrement de coordonnées de meule;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
c.	enregistrement de position de dresseur;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
d.	programmation de toutes les fonction de dressage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
e.	programmation de toutes les fonction de meulage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
f.	programmation de toutes les fonction de sonde;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
g.	paramètres de rétroaction et de mesure de type automatique;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
h.	programmation de cycles préétablis aux fins de travaux multiples.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>

3.1.10.	La rectifieuse plane doit fonctionner selon les cycles de meulage suivants :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir un énoncé de conformité</i>
(a)	meulages multiples d'après au moins quatre (4) zones de course distinctes se prêtant à diverses pièces, dans chacune des zones, lesquelles doivent présenter des tracés de travail programmés uniques;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(b)	cycle de meulage longitudinal (avant et arrière);	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(c)	cycle de meulage transversal;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(d)	cycle de meulage de contour;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(e)	cycle de meulage en va-et-vient;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(f)	cycle de meulage par poinçon à épaulement;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(g)	cycles de meulage à fente égale et inégale;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(h)	dressage et meulage de type conique selon un angle établi;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(i)	dressage et meulage de type circulaire d'après un arc établi.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
3.1.11.	Le logiciel de commande intégré doit consister en un programme composé des cycles de meulage suivants :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir un énoncé de conformité</i>
(a)	meulage de finition longitudinal standard;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(b)	meulage longitudinal en cours de saut rapide à l'emplacement de meulage suivant d'une pièce;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(c)	meulage de fente à profondeur égale;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(d)	meulage de fente à profondeur inégale;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(e)	meulage selon un tracé;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(f)	meulage de fente trapézoïdal;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(g)	meulage de contour selon un tracé;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(h)	meulage de contour;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(i)	meulage cylindrique;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(j)	meulage polyvalent;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(k)	meulage à avance programmée;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(l)	meulage selon un axe de rotation.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>

3.1.12.	La rectifieuse plane doit présenter les fonctions suivantes :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir un énoncé de conformité</i>
(a)	sondage effectué d'après trois (3) axes, verticalement et transversalement, afin de respecter des spécifications d'exactitude particulière dans chaque direction;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(b)	sondage avant, pendant et après le meulage à compensation automatique (mesure du travail, comparaison des résultats selon une valeur de référence et meulage de suivi automatique aux fins de correction, si le travail ne respecte pas la tolérance);	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(c)	cycles de mesure établis par l'utilisateur;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(d)	résolution de mesure de sondage d'au moins 0,000002 po.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
3.1.13.	La rectifieuse plane doit comprendre un outil diamant de dressage rotatif basculant à CNO et à logiciel pertinent (programmes/cycles de dressage automatique) conçu pour effectuer :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir un énoncé de conformité</i>
(a)	un dressage droit;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(b)	un dressage de profile;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>
(c)	un dressage rotatif.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>Fournir une description ou un renvoi</i>

ANNEXE B

BARÈME DE PRIX

À insérer à partir de la pièce jointe de partie 3, lors de l'octroi du contrat.

PIÈCE JOINTE 1 DE LA PARTIE 3

Tableau 1 : besoin

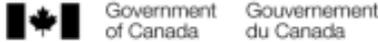
Une valeur de 0,00 \$ sera attribuée aux champs de prix vides. Les soumissionnaires devraient inscrire « Aucun frais » ou « 0,00 \$ » pour les éléments auquel aucun frais n'est attribué. Lorsque le prix d'un élément fait partie de celui d'un autre élément, les soumissionnaires devraient inscrire « Inclus dans l'élément n° x ».

N°	Description	Nombre d'unités	Unité de dist.	Prix unitaire fixe (\$CAN)	Prix calculé (\$CAN) (nombre d'unités X prix unitaire fixe)
Biens – Selon l'EDT, annexe A (produits livrables), sections 4.1, 4.3 et 4.4.					
1	Rectifieuse plane	1	Ch.	\$	\$
2	Logiciel de CNO intégré	1	Ch.	\$	\$
3	Manuel d'utilisation	1	Ch.	\$	\$
4	Manuel de programmation	1	Ch.	\$	\$
5	Manuel d'entretien	1	Ch.	\$	\$
Outils et accessoires					
6	Un (1) ensemble de flasques de meule installés (deux (2) flasques par ensemble)	1	Ens.	\$	\$
7	Quatre (4) ensembles supplémentaires de flasques de meule	4	Ens.	\$	\$
8	Un (1) extracteur de flasque de meule	1	Ch.	\$	\$
9	Deux (2) meules d'au moins 14 po de diamètre	2	Ch.	\$	\$
10	Un (1) dresseur de meule à pointe de diamant	1	Ch.	\$	\$
11	Un (1) dispositif d'équilibrage de meule	1	Ch.	\$	\$
12	Un (1) dispositif d'équilibrage manuel à support d'équilibrage	1	Ch.	\$	\$
13	Une (1) sonde de mesure installée à trois (3) axes (X-Y-Z)	1	Ch.	\$	\$
14	Une (1) prise de 120 V	1	Ch.	\$	\$
15	Un (1) ensemble de blocs, d'écrous et de boulons de mise à niveau	1	Ens.	\$	\$
16	Un (1) coffre à outils recommandés par le fabricant	1	Ch.	\$	\$
17	Un (1) racloir de table recommandé par le fabricant	1	Ch.	\$	\$
Services – Selon l'EDT, annexe A (produits livrables), section 4.2 Les prix doivent comprendre tous les frais de déplacement, de logement, d'alimentation et de subsistance, ainsi que tout autre coût assumé par le représentant du vendeur.					
18	Services de mise hors service et de retrait (annexe A, tâche 3.2.1)	1	Lot	\$	\$
19	Services d'installation et mise en exploitation (annexe A, tâche 3.2.2)	1	Lot	\$	\$
Services de formation (annexe A, tâche 3.2.3)					
20	Manuel de formation	1	Lot	\$	\$
21	Tutoriel pratique	1	Ch.	\$	\$
22	Rapport de formation sommaire	1	Ch.	\$	\$
23	Certificat de formation	1	Lot	\$	\$

Service de soutien (annexe A, tâche 3.2.4)					
24	Soutien téléphonique et par courriel	1	Lot	\$	\$
25	Licence d'utilisation finale complète d'une durée illimitée et sauvegarde sur CD/DVD ou clé USB	1	Lot	\$	\$
Homologation de l'équipement					
26	Rapports d'inspection	1	Ch.	\$	\$
27	Certificat de conformité	1	Ch.	\$	\$
28	Énoncé de conformité	1	Ch.	\$	\$
29	Énoncé de production continue et de maintenance logicielle	1	Ch.	\$	\$
Reprise					
30	Valeur de reprise de la machine existante	1	Ch.	\$	\$
Prix évalué total de la soumission = Addition (+) des éléments 1 à 29 moins (-) l'élément 30					\$
Taxes applicables					\$
TOTAL					\$

ANNEXE « C » LISTE DE VÉRIFICATION RELATIVE AUX EXIGENCES DE SÉCURITÉ

 <p>Government of Canada Gouvernement du Canada</p>	<p>Contract Number / Numéro du contrat W8486-249310</p> <p>Security Classification / Classification de sécurité Unclassified</p>	
<p>SECURITY REQUIREMENTS CHECK LIST (SRCL) LISTE DE VÉRIFICATION DES EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ (LVERS)</p>		
<p>PART A - CONTRACT INFORMATION / PARTIE A - INFORMATION CONTRACTUELLE</p>		
<p>1. Originating Government Department or Organization / Ministère ou organisme gouvernemental d'origine DND</p>	<p>2. Branch or Directorate / Direction générale ou Direction Quality Engineering Test Establishment (QETE)</p>	
<p>3. a) Subcontract Number / Numéro du contrat de sous-traitance</p>	<p>3. b) Name and Address of Subcontractor / Nom et adresse du sous-traitant</p>	
<p>4. Brief Description of Work / Brève description du travail Purchase, delivery, installation, testing, commissioning and training for workshop equipment (Surface Grinder) at QETE Delivery Address: DND, QETE Supply, NPB Building, 45 Blvd Sacré Coeur, Room C1113, Ramp 7/8, Gatineau, QC, J8X 1C6</p>		
<p>5. a) Will the supplier require access to Controlled Goods? Le fournisseur aura-t-il accès à des marchandises contrôlées? <input checked="" type="checkbox"/> No / <input type="checkbox"/> Yes Non / Oui</p>		
<p>5. b) Will the supplier require access to unclassified military technical data subject to the provisions of the Technical Data Control Regulations? Le fournisseur aura-t-il accès à des données techniques militaires non classifiées qui sont assujetties aux dispositions du Règlement sur le contrôle des données techniques? <input checked="" type="checkbox"/> No / <input type="checkbox"/> Yes Non / Oui</p>		
<p>5. Indicate the type of access required / Indiquer le type d'accès requis</p>		
<p>6. a) Will the supplier and its employees require access to PROTECTED and/or CLASSIFIED Information or assets? Le fournisseur ainsi que les employés auront-ils accès à des renseignements ou à des biens PROTÉGÉS et/ou CLASSIFIÉS? <input checked="" type="checkbox"/> No / <input type="checkbox"/> Yes (Specify the level of access using the chart in Question 7. c.) (Préciser le niveau d'accès en utilisant le tableau qui se trouve à la question 7. c.)</p>		
<p>6. b) Will the supplier and its employees (e.g. cleaners, maintenance personnel) require access to restricted access areas? No access to PROTECTED and/or CLASSIFIED Information or assets is permitted. Le fournisseur et ses employés (p. ex. nettoyeurs, personnel d'entretien) auront-ils accès à des zones d'accès restreintes? L'accès à des renseignements ou à des biens PROTÉGÉS et/ou CLASSIFIÉS n'est pas autorisé. <input type="checkbox"/> No / <input checked="" type="checkbox"/> Yes Non / Oui</p>		
<p>6. c) Is this a commercial courier or delivery requirement with no overnight storage? S'agit-il d'un contrat de messagerie ou de livraison commerciale sans entreposage de nuit? <input checked="" type="checkbox"/> No / <input type="checkbox"/> Yes Non / Oui</p>		
<p>7. a) Indicate the type of information that the supplier will be required to access / Indiquer le type d'information auquel le fournisseur devra avoir accès</p>		
<p>Canada <input type="checkbox"/></p>	<p>NATO / OTAN <input type="checkbox"/></p>	<p>Foreign / Étranger <input type="checkbox"/></p>
<p>7. b) Release restrictions / Restrictions relatives à la diffusion</p>		
<p>No release restrictions / Aucune restriction relative à la diffusion <input type="checkbox"/></p> <p>Not releasable / À ne pas diffuser <input type="checkbox"/></p> <p>Restricted to: / Limité à: <input type="checkbox"/> Specify country(ies): / Préciser le(s) pays:</p>	<p>All NATO countries / Tous les pays de l'OTAN <input type="checkbox"/></p> <p>Restricted to: / Limité à: <input type="checkbox"/> Specify country(ies): / Préciser le(s) pays:</p>	<p>No release restrictions / Aucune restriction relative à la diffusion <input type="checkbox"/></p> <p>Restricted to: / Limité à: <input type="checkbox"/> Specify country(ies): / Préciser le(s) pays:</p>
<p>7. c) Level of Information / Niveau d'information</p>		
<p>PROTECTED A / PROTÉGÉ A <input type="checkbox"/></p> <p>PROTECTED B / PROTÉGÉ B <input type="checkbox"/></p> <p>PROTECTED C / PROTÉGÉ C <input type="checkbox"/></p> <p>CONFIDENTIAL / CONFIDENTIEL <input type="checkbox"/></p> <p>SECRET / SECRET <input type="checkbox"/></p> <p>TOP SECRET / TRÈS SECRET <input type="checkbox"/></p> <p>TOP SECRET (SIGINT) / TRÈS SECRET (SIGINT) <input type="checkbox"/></p>	<p>NATO UNCLASSIFIED / NATO NON CLASSIFIÉ <input type="checkbox"/></p> <p>NATO RESTRICTED / NATO DIFFUSION RESTREINTE <input type="checkbox"/></p> <p>NATO CONFIDENTIAL / NATO CONFIDENTIEL <input type="checkbox"/></p> <p>NATO SECRET / NATO SECRET <input type="checkbox"/></p> <p>COSMIC TOP SECRET / COSMIC TRÈS SECRET <input type="checkbox"/></p>	<p>PROTECTED A / PROTÉGÉ A <input type="checkbox"/></p> <p>PROTECTED B / PROTÉGÉ B <input type="checkbox"/></p> <p>PROTECTED C / PROTÉGÉ C <input type="checkbox"/></p> <p>CONFIDENTIAL / CONFIDENTIEL <input type="checkbox"/></p> <p>SECRET / SECRET <input type="checkbox"/></p> <p>TOP SECRET / TRÈS SECRET <input type="checkbox"/></p> <p>TOP SECRET (SIGINT) / TRÈS SECRET (SIGINT) <input type="checkbox"/></p>
<p>TBS/BCT 350-103(2004/12)</p>		<p>Security Classification / Classification de sécurité Unclassified</p>
		



Contract Number / Numéro du contrat W8486-249310
Security Classification / Classification de sécurité Unclassified

PART A (continued) / PARTIE A (suite)

8. Will the supplier require access to PROTECTED and/or CLASSIFIED COMSEC information or assets?
Le fournisseur aura-t-il accès à des renseignements ou à des biens COMSEC désignés PROTÉGÉS et/ou CLASSIFIÉS? No Yes

If Yes, indicate the level of sensitivity:
Dans l'affirmative, indiquer le niveau de sensibilité : _____

9. Will the supplier require access to extremely sensitive INFOSEC information or assets?
Le fournisseur aura-t-il accès à des renseignements ou à des biens INFOSEC de nature extrêmement délicate? No Yes

Short Title(s) of material / Titre(s) abrégé(s) du matériel : _____
Document Number / Numéro du document : _____

PART B - PERSONNEL (SUPPLIER) / PARTIE B - PERSONNEL (FOURNISSEUR)

10. a) Personnel security screening level required / Niveau de contrôle de la sécurité du personnel requis

- | | | | |
|---|---|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> RELIABILITY STATUS
COTE DE FIABILITÉ | <input type="checkbox"/> CONFIDENTIAL
CONFIDENTIEL | <input type="checkbox"/> SECRET
SECRET | <input type="checkbox"/> TOP SECRET
TRÈS SECRET |
| <input type="checkbox"/> TOP SECRET - SIGINT
TRÈS SECRET - SIGINT | <input type="checkbox"/> NATO CONFIDENTIAL
NATO CONFIDENTIEL | <input type="checkbox"/> NATO SECRET
NATO SECRET | <input type="checkbox"/> COSMIC TOP SECRET
COSMIC TRÈS SECRET |
| <input type="checkbox"/> SITE ACCESS
ACCÈS AUX EMPLACEMENTS | | | |

Special comments:
Commentaires spéciaux : Contractor personnel to work onsite in operational zone to install equipment and to provide training.

NOTE: If multiple levels of screening are identified, a Security Classification Guide must be provided.
REMARQUE: Si plusieurs niveaux de contrôle de sécurité sont requis, un guide de classification de la sécurité doit être fourni.

10. b) May unscreened personnel be used for portions of the work?
Du personnel sans autorisation sécuritaire peut-il se voir confier des parties du travail? No Yes

If Yes, will unscreened personnel be escorted?
Dans l'affirmative, le personnel en question sera-t-il escorté? No Yes

PART C - SAFEGUARDS (SUPPLIER) / PARTIE C - MESURES DE PROTECTION (FOURNISSEUR)

INFORMATION / ASSETS / RENSEIGNEMENTS / BIENS

11. a) Will the supplier be required to receive and store PROTECTED and/or CLASSIFIED information or assets on its site or premises?
Le fournisseur sera-t-il tenu de recevoir et d'entreposer sur place des renseignements ou des biens PROTÉGÉS et/ou CLASSIFIÉS? No Yes

11. b) Will the supplier be required to safeguard COMSEC information or assets?
Le fournisseur sera-t-il tenu de protéger des renseignements ou des biens COMSEC? No Yes

PRODUCTION

11. c) Will the production (manufacture, and/or repair and/or modification) of PROTECTED and/or CLASSIFIED material or equipment occur at the supplier's site or premises?
Les installations du fournisseur serviront-elles à la production (fabrication et/ou réparation et/ou modification) de matériel PROTÉGÉ et/ou CLASSIFIÉ? No Yes

INFORMATION TECHNOLOGY (IT) MEDIA / SUPPORT RELATIF À LA TECHNOLOGIE DE L'INFORMATION (TI)

11. d) Will the supplier be required to use its IT systems to electronically process, produce or store PROTECTED and/or CLASSIFIED information or data?
Le fournisseur sera-t-il tenu d'utiliser ses propres systèmes informatiques pour traiter, produire ou stocker électroniquement des renseignements ou des données PROTÉGÉS et/ou CLASSIFIÉS? No Yes

11. e) Will there be an electronic link between the supplier's IT systems and the government department or agency?
Disposera-t-on d'un lien électronique entre le système informatique du fournisseur et celui du ministère ou de l'agence gouvernementale? No Yes



Contract Number / Numéro du contrat
W8486-249310
Security Classification / Classification de sécurité
Unclassified

PART C - (continued) / PARTIE C - (suite)

For users completing the form manually use the summary chart below to indicate the category(ies) and level(s) of safeguarding required at the supplier's site(s) or premises.
Les utilisateurs qui remplissent le formulaire manuellement doivent utiliser le tableau récapitulatif ci-dessous pour indiquer, pour chaque catégorie, les niveaux de sauvegarde requis aux installations du fournisseur.

For users completing the form online (via the Internet), the summary chart is automatically populated by your responses to previous questions.
Dans le cas des utilisateurs qui remplissent le formulaire en ligne (par Internet), les réponses aux questions précédentes sont automatiquement saisies dans le tableau récapitulatif.

SUMMARY CHART / TABLEAU RÉCAPITULATIF

Category Catégorie	PROTECTED PROTÉGÉ			CLASSIFIED CLASSIFIÉ			NATO				COMSEC					
	A	B	C	CONFIDENTIAL CONFIDENTIEL	SECRET	TOP SECRET TRÈS SECRET	NATO RESTRICTED NATO DIFFUSION RESTREINTE	NATO CONFIDENTIAL NATO CONFIDENTIEL	NATO SECRET	COSMIC TOP SECRET COSMIC TRÈS SECRET	PROTECTED PROTÉGÉ			CONFIDENTIAL	SECRET	TOP SECRET TRÈS SECRET
											A	B	C			
Information / Assets Renseignements / Biens	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Production	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
IT Media / Support TI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
IT Link / Lien électronique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

12. a) Is the description of the work contained within this SRCL PROTECTED and/or CLASSIFIED?
La description du travail visé par la présente LVERS est-elle de nature PROTÉGÉE et/ou CLASSIFIÉE? No / Non Yes / Oui

If Yes, classify this form by annotating the top and bottom in the area entitled "Security Classification".
Dans l'affirmative, classifiez le présent formulaire en indiquant le niveau de sécurité dans la case intitulée « Classification de sécurité » au haut et au bas du formulaire.

12. b) Will the documentation attached to this SRCL be PROTECTED and/or CLASSIFIED?
La documentation associée à la présente LVERS sera-t-elle PROTÉGÉE et/ou CLASSIFIÉE? No / Non Yes / Oui

If Yes, classify this form by annotating the top and bottom in the area entitled "Security Classification" and indicate with attachments (e.g. SECRET with Attachments).
Dans l'affirmative, classifiez le présent formulaire en indiquant le niveau de sécurité dans la case intitulée « Classification de sécurité » au haut et au bas du formulaire et indiquez qu'il y a des pièces jointes (p. ex. SECRET avec des pièces jointes).

ANNEXE « D » de LA PARTIE 3 DE L'APPEL D'OFFRES

INSTRUMENTS DE PAIEMENT ÉLECTRONIQUES

L'entrepreneur accepte d'être payé au moyen de l'un ou l'autres des instruments de paiement électronique suivants :

- () paiement direct (au Canada et à l'étranger);
- () échange de données informatisé (EDI);
- () virement télégraphique (à l'étranger uniquement).

ANNEXE « E »

Formulaire du fabricant d'origine

FORMULAIRE DE CERTIFICATION DU FABRICANT D'ORIGINE

Formulaire de certification du fabricant d'origine	
Le présent document vise à confirmer que le fabricant d'origine de l'équipement identifié ci-après a autorisé le soumissionnaire nommé ci-dessous à fournir et à entretenir ses produits dans le cadre de tout contrat issu de l'appel d'offres suivant.	
Nom du fabricant d'origine :	
Signature du représentant autorisé du fabricant d'origine :	
Nom en lettres d'imprimerie du représentant autorisé du fabricant d'origine :	
Titre en lettres d'imprimerie du représentant autorisé du fabricant d'origine :	
Adresse du représentant autorisé du fabricant d'origine :	
Numéro de téléphone du représentant autorisé du fabricant d'origine :	
Numéro de télécopieur du représentant autorisé du fabricant d'origine :	
Date de signature :	
Numéro d'appel d'offres :	
Nom du soumissionnaire :	